



ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΔΗΜΟΥ
ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ
ΠΑΤΡΑΣ

PANAGIOTIS
VASILOPOULOS
Digitally signed
by PANAGIOTIS
VASILOPOULOS
Date:
2024.09.10
11:35:20 +03'00'

NIKOLAOS MORAITIS
10/09/2024 11:43

ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ –
ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ ΠΑΤΡΑΣ

Πάτρα, 10/09/2024
Αρ. Πρωτ.

Ταχ. Δ/ση: Ακτή Δυμαίων 84, Πάτρα, Τ.Κ.
26333
Πληροφορίες: Μαρία Μπέλεχα
Τηλ: 2610 390917
e-mail: info@carnivalpatras.gr
URL: www.carnivalpatras.gr

**ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΜΕΛΕΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ 1 ΤΟΥ
ΥΠΟΕΡΓΟΥ 4 (ΥΕ4) ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ–ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ» ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΑΞΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ “SUB
6.10 – ΚΟΜΒΟΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟ ΚΑΙ ΤΗ
ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ” ΠΟΥ ΕΧΕΙ ΕΝΤΑΧΘΕΙ ΣΤΟ ΤΑΜΕΙΟ
ΑΝΑΚΑΜΨΗΣ ΚΑΙ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑΣ (ΟΠΣ ΤΑ 5223297)» ΤΗΣ ΔΡΑΣΗΣ
ΜΕ ΙΔ 16293 «Ο ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ ΩΣ ΚΙΝΗΤΗΡΙΟΣ ΜΟΧΛΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ»**

Συντάχθηκε
10/09/2024

Θεωρήθηκε
10/09/2024

Ο Συντάξας
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΒΑΣΙΛΟΠΟΥΛΟΣ
Μηχανολόγος Μηχανικός

Ο Θεωρήσας
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΜΩΡΑΙΤΗΣ
Αναπληρωτής Προϊστάμενος
Διεύθυνση Αρχιτεκτονικού Έργου
-ΗΜ
Μ/Η Μηχανικός με βαθμό Α

Ελλάδα 2.0
ΕΘΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΑΝΑΚΑΜΨΗΣ
ΚΑΙ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑΣ



Με τη χρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης
NextGenerationEU

1. Εισαγωγή

Το Καρναβάλι της Πάτρας είναι ένας ζωντανός πολιτιστικός θεσμός που συνεχώς εξελίσσεται, χωρίς να χάνει τον λαϊκό του χαρακτήρα. Η ΚΕΔΗΠ – Καρναβάλι Πάτρας, ο επίσημος φορέας του Δήμου Πατρέων, σχεδιάζει και υλοποιεί ποικίλες δραστηριότητες και δρώμενα τόσο την περίοδο του Καρναβαλιού, όσο και το υπόλοιπο χρονικό διάστημα του έτους. Το καρναβάλι εκτός από πολιτισμική έκφραση των Πατρινών αποτελεί και έναν από τους κύριους θεσμούς της πόλης που συμβάλει ουσιαστικά στην τοπική τουριστική ανάπτυξη της περιοχής. Αγγίζει ένα ευρύ φάσμα πολιτιστικής δημιουργίας, εστιάζοντας τόσο στη συνέχιση εθίμων και παραδόσεων, όσο και στη σύγχρονη πολιτιστική δημιουργία. Ο θεσμός του Πατρινού Καρναβαλιού έχει ιδιαίτερο ρόλο στην οικονομία της Πάτρας και της ευρύτερης περιοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας. Με βάση μελέτη που εκπόνησε το Επιμελητήριο Αχαΐας για τον οικονομικό αντίκτυπο από την ακύρωση των εκδηλώσεων του Πατρινού Καρναβαλιού το 2020, ο θεσμός αποφέρει στην περιοχή εισόδημα άνω των 55 εκατομμυρίων ευρώ σε ετήσια βάση. Η ιδιαιτερότητα του Πατρινού Καρναβαλιού έναντι άλλων θεσμών στην Ελλάδα και στον κόσμο έγκειται ωστόσο στον βαθιά συμμετοχικό και δημοκρατικό του χαρακτήρα: δεν περιορίζεται στην προσφορά θεάματος στους επισκέπτες του, αλλά τους εμπλέκει σε όλα τα στάδιά του, ενώνοντας τους «δημιουργούς» με τους «θεατές» σε ένα μεγάλο «εργαστήρι» δημιουργίας.

Αποκορύφωμα της καρναβαλικής περιόδου είναι οι δύο παρελάσεις, το «Καρναβάλι των Μικρών» και το «Καρναβάλι των Μεγάλων», με το πρώτο να αποτελεί πανευρωπαϊκή αποκλειστικότητα του Πατρινού Καρναβαλιού. Αρκετά καρναβαλικά πληρώματα διοργανώνουν ποικίλες δημόσιες εκδηλώσεις σε δρόμους και πλατείες, ενώ μερικά μετέχουν στη παρέλαση έχοντας κατασκευάσει το δικό τους καρναβαλικό άρμα στην ίδια θεματική με την μεταμφίεσή τους. Ο αριθμός των μελών ενός πληρώματος κυμαίνεται από 50 άτομα έως 300, συχνά και περισσότερα, ενώ στο καρναβάλι του 2019 έλαβαν μέρος 222 πληρώματα. Συμμετέχουν κάθε χρόνο περίπου 35.000 καρναβαλιστές ενώ ο αριθμός των επισκεπτών το τελευταίο τρίμηρο αγγίζει τις 70.000.

Το παιχνίδι του Κρυμμένου Θησαυρού αποτελεί πλέον βασικό συστατικό επιτυχίας του Πατρινού Καρναβαλιού, μέσω του οποίου ανοίγονται δρόμοι έκφρασης, συλλογικής δράσης, άμιλλας, ευγενούς συναγωνισμού και δημιουργικής αναζήτησης. Στο παιχνίδι συμμετέχουν καρναβαλικές ομάδες οι οποίες καλούνται να απαντήσουν σε γρίφους, να αξιοποιήσουν τις γνώσεις τους, ενώ ταυτόχρονα καλούνται να αντιμετωπίσουν τις ασκήσεις πλοήγησης μέσα από διάφορες ευρηματικές διαδικασίες, όπως κρυμμένα ενδεικτικά στοιχεία διασκορπισμένα σε ολόκληρη την πόλη, καλλιτεχνικούς διαγωνισμούς ζωγραφικής, παντομίμας και θεατρικών στιγμιότυπων χορού και μικροκατασκευών. Μία ακόμα συμμετοχική δράση του θεσμού που ξεκίνησε το 2021 είναι οι Αρμάδες. Πρόκειται για αυτοδιοικούμενες ομάδες/παρέες εφήβων που έχουν την ευκαιρία να μάθουν την ιστορία και τα μυστικά του Πατρινού Καρναβαλιού. Μέσα από βιωματικά εργαστήρια και συναντήσεις με έμπειρους καρναβαλιστές, οι Αρμάδες καλλιεργούν τη φαντασία τους, παίζουν, σατιρίζουν, εκπαιδεύονται και σχεδιάζουν τη δική τους στολή.

Από την πολιτιστική κληρονομιά της πόλης δεν μπορεί να λείπει και θέατρο σκιών, με πρωταγωνιστή βέβαια τον Καραγκιόζη. Πρόκειται για ένα λαϊκό θεατρικό δρώμενο, το οποίο κατέχει σημαντική θέση στην εκπαίδευση και στην ψυχαγωγία της κοινωνίας. Σήμερα παραμένει ιδιαίτερα ενεργή η παρουσία του Καραγκιόζη με αρκετούς καραγκιοζοπαίχτες να κάνουν παραστάσεις και να διδάσκουν τη τέχνη αυτή σε μικρούς και μεγάλους.

Μέσω του Ευρωπαϊκού Προγράμματος SPARC «Δημιουργικοί κόμβοι με στόχο τη Βιώσιμη Ανάπτυξη μέσω της Αξιοποίησης Πόρων της Πολιτιστικής Κληρονομιάς», δόθηκε μία ιδιαίτερα σημαντική κατεύθυνση ανάδειξης και επέκτασης του Πατρινού Καρναβαλιού, ως του κορυφαίου πολιτιστικού γεγονότος της Πάτρας καθ' όλη τη διάρκεια του έτους, και παράλληλα ανάδειξης του Θεάτρου Σκιών ως σημαντικό πολιτιστικό προϊόν της Πάτρας, γενέτειρας του εξελληνισμένου Καραγκιόζη.

Ο Δήμος Πατρέων επιθυμεί, λαμβάνοντας υπόψη όλα τα ανωτέρω, να προβεί στη δημιουργία ενός Κόμβου Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία, ο οποίος στοχεύει:

- Στο σχεδιασμό και παροχή στοχευμένων και ουσιαστικών προγραμμάτων και εργαστηρίων ενημέρωσης, εκπαίδευσης, επιμόρφωσης και κατάρτισης στο θεματικό πεδίο του πολιτισμού – δημιουργικών βιομηχανιών, τα οποία θα ενισχύσουν την απασχολησιμότητα των συμμετεχόντων.
- Στην ενημέρωση, εκπαίδευση, επιμόρφωση και κατάρτιση των απασχολούμενων του τομέα πολιτισμού – δημιουργικών βιομηχανιών (CCI) της ευρύτερης περιοχής, με σκοπό την απόκτηση και βελτίωση του επιπέδου δεξιοτήτων τους και την αύξηση της ανταγωνιστικότητάς τους.
- Στην μετατροπή των χώρων των Παλαιών Σφαγείων σε κόμβο παραγωγής και μεταφοράς γνώσης γύρω από τη δημιουργική βιομηχανία, ενδυναμώνοντας ταυτόχρονα ακόμα περισσότερο τον δημοκρατικό και συμμετοχικό χαρακτήρα που διακρίνει το Πατρινό Καρναβάλι και το θέατρο σκιών.
- Στη οικονομική ώθηση και αύξηση της ανταγωνιστικότητας της τοπικής αγοράς γύρω από το Πατρινό Καρναβάλι και το Θέατρο Σκιών, καθώς και στη δημιουργική βιομηχανία ευρύτερα, και στην οικονομική ώθησή τους.
- Στην ώθηση της απασχόλησης στη δημιουργική βιομηχανία σε τοπικό και περιφερειακό επίπεδο, μέσα από την ανάπτυξη δεξιοτήτων και ώθηση επαγγελματιών που συνδέονται με το Καρναβάλι, το Θέατρο Σκιών κι ευρύτερα τη δημιουργική βιομηχανία.
- Στη δημιουργία ενός ολοκληρωμένου και πολυκαναλικού κέντρου μελέτης για το Καρναβάλι και το θέατρο σκιών.
- Στην αποδοτικότερη δυνατή αξιοποίηση των αποτελεσμάτων του προγράμματος SPARC.

Στο παραπάνω πλαίσιο προβλέπεται η προμήθεια του απαιτούμενου μηχανολογικού και εργαστηριακού εξοπλισμού, που θα συμβάλει στην εύρυθμη λειτουργία του Έργου. Για τον λόγο αυτό συντάσσεται η παρούσα τεχνική περιγραφή της προμήθειας που αφορά **«Μηχανολογικό – Εργαστηριακό Εξοπλισμό» του 1^{ου} Τμήματος του Υποέργου 4 του Έργου “SUB 6.10 - ΚΟΜΒΟΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟ ΚΑΙ ΤΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ” που έχει ενταχθεί στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας (ΟΠΣ ΤΑ 5223297)» της Δράσης με ID 16293 «Ο πολιτισμός ως κινητήριος μοχλός ανάπτυξης».**

2. Περιβάλλον του έργου

2.1 Αναθέτουσα Αρχή – Φορέας Υλοποίησης

Σκοπός της Κοινωφελούς Επιχείρησης του Δήμου Πατρέων – Καρναβάλι Πάτρας είναι:

- Ο σχεδιασμός και η υλοποίηση του ετήσιου προγράμματος δραστηριοτήτων και εκδηλώσεων του Πατρινού Καρναβαλιού.
- Η λειτουργία του εργαστηρίου καρναβαλικών κατασκευών για την κάλυψη των αναγκών του καρναβαλιού, του Δήμου, των ΝΠΔΔ του, των μη κερδοσκοπικών φορέων της πόλης.
- Η προβολή της ιδιαίτερης καρναβαλικής τεχνοτροπίας και αισθητικής με την προώθηση ή πώληση έργων και κατασκευών που παράγονται από το καρναβαλικό εργαστήριο.
- Η εφαρμογή πολιτικών για την περαιτέρω ανάπτυξη, ανάδειξη και προστασία του θεσμού «ΠΑΤΡΙΝΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ».

Επιπρόσθετα, στους σκοπούς της Κοινωφελούς Επιχείρησης περιλαμβάνονται:

- Η διοργάνωση πολιτιστικών εκδηλώσεων όπως συναυλιών, θεατρικών παραστάσεων, εκθέσεων και άλλων δρώμενων σε συνάρτηση με το «ΠΑΤΡΙΝΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ» καθ' όλη τη διάρκεια του έτους.
- Η ανάπτυξη πολιτιστικών ανταλλαγών σε εθνικό, ευρωπαϊκό ή διεθνές επίπεδο με αντικείμενο το ΠΑΤΡΙΝΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.
- Η ίδρυση και λειτουργία Καρναβαλικού Πάρκου και Μουσείου.
- Η οργάνωση επιμορφωτικών, εκπαιδευτικών και άλλων ψυχαγωγικών δραστηριοτήτων σχετικών με το Καρναβάλι.
- Η προστασία και διαχείριση της πολιτιστικής κληρονομιάς του Δήμου που συνδέεται με το «ΠΑΤΡΙΝΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ».
- Η εφαρμογή πολιτικών και η συμμετοχή σε δράσεις και προγράμματα που στοχεύουν στην περαιτέρω ανάπτυξη του Πατρινού Καρναβαλιού ως πολιτιστικού θεσμού.
- Η εκπόνηση μελετών και η συμμετοχή σε δράσεις που αφορούν στην εφαρμογή προγραμμάτων εφαρμοσμένης έρευνας και τεχνολογίας για την περαιτέρω ανάπτυξη των κατασκευών του Πατρινού Καρναβαλιού.
- Η προώθηση και ανάπτυξη του εθελοντικού κινήματος για το «ΠΑΤΡΙΝΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ» με τη δημιουργία τοπικού δικτύου εθελοντικών οργανώσεων και ομάδων εθελοντών.
- Η επεξεργασία, υποβολή και υλοποίηση προγραμμάτων σχετικών με τον πολιτισμό που συγχρηματοδοτούνται από την Ευρωπαϊκή Ένωση και/ ή τις εθνικές αρχές, και η ανάληψη ή συμμετοχή κάθε άλλης πρωτοβουλίας ή δράσης που έχει σχέση με το «ΠΑΤΡΙΝΟ ΚΑΡΝΑΒΑΛΙ».
- Η επιδίωξη της προσέλευσης επισκεπτών στην πόλη και το καρναβάλι με την εκπόνηση μελετών, ερευνών, συνεργασιών και δράσεων.
- Ανάπτυξη συνεργασίας με πολιτιστικούς συλλόγους, συλλόγους γονέων και κηδεμόνων.

Τέλος, σε αντιστοιχία με τις αρμοδιότητες των Δήμων, η νέα δημοτική κοινωφελής επιχείρηση μπορεί να αναπτύξει και τις κάτωθι δραστηριότητες:

- Οργάνωση της τουριστικής προβολής του Δήμου σε τοπικές, εθνικές ή διεθνείς εκθέσεις και εκδηλώσεις,
- Διαχείριση και εμπλουτισμό της ιστοσελίδας του Δήμου σε θέματα αρμοδιότητας της, ειδήσεις, εκδηλώσεις κ.λπ.,
- Μελέτες αξιοποίησης παραδοσιακών ή παλαιών κτισμάτων,
- Υλοποίηση δράσεων στα πλαίσια εθνικών και ευρωπαϊκών προγραμμάτων σε συνεργασία με δημόσιους ή ιδιωτικούς φορείς, σχολεία, λοιπά εκπαιδευτικά ιδρύματα, μη κυβερνητικές οργανώσεις, συλλόγους κ.λπ.,

- Συνεργασία με τον ΟΑΕΔ, το «Δίκτυο ΕΝΑ για την απασχόληση», της ΤΕΔΚ και άλλους φορείς με σκοπό την προώθηση σε τοπικό επίπεδο δράσεων και εθνικών προγραμμάτων που υλοποιούν, για την καταπολέμηση της ανεργίας, την υποστήριξη της απασχόλησης, την ανάπτυξη της επιχειρηματικότητας,
- Αναζήτηση μέσω διαδικτύου και άλλων πηγών πληροφόρησης προγραμμάτων έρευνας και τεχνολογίας στα οποία μπορούν να ενταχθούν οι Δήμοι και οι επιχειρήσεις αυτών και υποβολή φακέλων υποψηφιότητας καθώς και η συνεργασία για το σκοπό αυτό με άλλους φορείς,
- Υλοποίηση προγραμμάτων είτε ως συντονιστής είτε ως εταίρος.
- Ανάπτυξη πολιτιστικών δράσεων τοπικού χαρακτήρα για τη διάσωση των τοπικών παραδόσεων και εθίμων και συνεργασία με τους αντίστοιχους φορείς για τη διοργάνωση λαϊκών εκδηλώσεων.

Διοίκηση

Η Κοινωφελής Δημοτική Επιχείρηση διοικείται από 11μελές Διοικητικό Συμβούλιο, τα μέλη του οποίου ορίζονται με τους αναπληρωτές τους από το Δημοτικό Συμβούλιο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Άρθρο 255 Κ.Δ.Κ.

2.2 Εμπλεκόμενοι στην υλοποίηση της Σύμβασης

Για την υλοποίηση του Έργου της παρούσας εμπλέκονται οι εξής φορείς:

Κύριος Έργου	Δήμος Πατρέων
Φορέας Υλοποίησης	Κοινωφελής Επιχείρηση Δήμου Πατρέων – Καρναβάλι Πάτρας
Δικαιούχος	Κοινωφελής Επιχείρηση Δήμου Πατρέων – Καρναβάλι Πάτρας
Φορέας Χρηματοδότησης	Υπουργείο Πολιτισμού
Φορέας Διαχείρισης	Ειδική Υπηρεσία Συντονισμού Ταμείου Ανάκαμψης (ΕΥΣΤΑ)

Ο **Δήμος Πατρέων** ως Κύριος του Έργου:

- μεριμνά και προβαίνει στις αναγκαίες ενέργειες για την ομαλή υλοποίηση του έργου στο πλαίσιο των αρμοδιοτήτων του ως Κυρίου του Έργου.
- αναλαμβάνει να ορίσει τον εκπρόσωπό του στην Επιτροπή Παρακολούθησης της σύμβασης.

Η **Κοινωφελής Επιχείρηση Δήμου Πατρέων – Καρναβάλι Πάτρας** ως Φορέας Υλοποίησης αναλαμβάνει να:

- ενεργεί ως Δικαιούχος για την υλοποίηση του Έργου και ειδικότερα των Υποέργων 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 του ενταγμένου στο ΤΑΑ Έργου.
- απασχολεί και να διαθέτει επιστημονικό προσωπικό με τα απαραίτητα και ανάλογα προσόντα, προκειμένου να διασφαλισθεί η αρτιότητα υλοποίησης του Έργου.
- τηρεί ως Δικαιούχος τους όρους χρηματοδότησης της απόφασης ένταξης πράξης, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Εγχειρίδιο Διαδικασιών του Συστήματος Διαχείρισης και Ελέγχου του Ταμείου Ανάκαμψης.
- ασκεί όλα τα καθήκοντα της Προϊσταμένης Αρχής και της Διευθύνουσας Υπηρεσίας, όπως αυτά προβλέπονται στη νομοθεσία περί Δημοσίων Έργων.
- διενεργεί τους διαγωνισμούς, την αξιολόγηση των προσφορών και την υπογραφή των σχετικών συμβάσεων, σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία και το κανονιστικό πλαίσιο λειτουργίας του.
- ελέγχει ποιοτικά και ποσοτικά τα παραδοτέα και να τα παραλαμβάνει βάσει των σχετικών συμβάσεων.
- παρακολουθεί τις χρηματοροές του Έργου.
- μεριμνά για την ενημέρωση του κοινού και την προβολή του Έργου, σε συνεργασία με τους λοιπούς συμβαλλόμενους φορείς.

- ορίσει τον εκπρόσωπό του στην Επιτροπή Παρακολούθησης της Σύμβασης.
- ορίσει εισηγητή εκκαθάρισης δαπανών και υπεύθυνο λογαριασμού για την πραγματοποίηση πληρωμών και να ενημερώνει τη Γενική Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών του ΥΠΠΟ, ώστε να γίνει σύνδεσή τους μέσω του πληροφοριακού συστήματος e-pde.
- ελέγχει τη νομιμότητα και την κανονικότητα των πληρωμών των δαπανών του έργου.

Το **ΥΠΠΟ** ως Φορέας Χρηματοδότησης αναλαμβάνει:

- τη χρηματοδότηση του έργου, δια του Ταμείου Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας.
- την έγκαιρη παροχή αναγκαίας πληροφόρησης στους αντισυμβαλλόμενους σχετικά με οργανωτικές ή διοικητικές αλλαγές που επηρεάζουν την υλοποίηση του έργου.
- τη συνεργασία με το Φορέα Υλοποίησης για την ενημέρωση του κοινού και την προβολή του Έργου.
- τον ορισμό εκπροσώπων του στην Επιτροπή Παρακολούθησης της Σύμβασης.
- την παρακολούθηση με συνεχή εποπτεία της υλοποίησης του φυσικού αντικείμενου της παρούσας σύμβασης, σύμφωνα με τις αρμοδιότητες που απορρέουν από τις διατάξεις της νομοθεσίας για την προστασία και αποκατάσταση των μνημείων (Ν. 4858/2021),
- την παροχή υποστήριξης κατά την υλοποίηση του αντικείμενου της Προγραμματικής, ώστε να διασφαλίζεται η τήρηση των διατάξεων του Ν. 4858/2021,
- τη συνεργασία με τα λοιπά συμβαλλόμενα μέρη σε όλη την διάρκεια της Σύμβασης, προκειμένου να διασφαλιστεί η απρόσκοπτη υλοποίηση του αντικείμενου της,
- τη συμμετοχή στην Επιτροπή Παρακολούθησης δια των εκπροσώπων του.
- Η Γενική Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών του ΥΠΠΟ ορίζει ως υπόλογο διαχειριστή του έργου το ίδιο το νομικό πρόσωπο «Κοινωφελής Επιχείρηση Δήμου Πατρέων- Καρναβάλι Πάτρας».
- Η Γενική Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών του ΥΠΠΟ θα μεταφέρει χρηματοδοτήσεις μέσω της ΤτΕ στον λογαριασμό του φορέα υλοποίησης («Κοινωφελής Επιχείρηση Δήμου Πατρέων – Καρναβάλι Πάτρας») σύμφωνα με την πρόοδο των εργασιών του έργου και μετά από αίτημά του, τηρώντας τις αρχές της χρηστής δημοσιονομικής διαχείρισης.

3. Υλοποίηση

Η υλοποίηση του έργου θα γίνει μέσω διαγωνιστικής διαδικασίας, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

Η παρούσα προμήθεια περιλαμβάνεται στο Τμήμα 1 του Υποέργου 4 «**Μηχανολογικός – Εργαστηριακός Εξοπλισμός**» του Έργου «SUB 6.10 - Κόμβος Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία», η οποία έχει ενταχθεί στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 26558 ΕΞ 2024/19-02-2024 (ΑΔΑ: ΨΤΥΨΗ-Ψ71) του Αναπληρωτή Υπουργού Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών και έχει λάβει κωδικό ΟΠΣ ΤΑ 5223297, της Δράσης με ID 16293 «Ο πολιτισμός ως κινητήριος μοχλός ανάπτυξης». Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση – NextGeneration EU, στο πλαίσιο του Εθνικού Σχεδίου Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας «Ελλάδα 2.0». Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Πολιτισμού, ΣΑΤΑ 014, 2024ΤΑ01400002.

Σημειώνεται ότι η Μελέτη του θέματος περιλαμβάνει διαχωρισμό του Τμήματος 1 της Μελέτης¹ του Υποέργου 4 «Μηχανολογικός – Εργαστηριακός Εξοπλισμός» του Έργου «SUB 6.10 - Κόμβος Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία», σε 3 επιμέρους Τμήματα.

¹ Πρόκειται για την υπ' αρ. 1519/30.04.2024 Μελέτη Προμήθειας για το Υποέργο 4, με τίτλο «Μηχανολογικός – Εργαστηριακός Εξοπλισμός» στο πλαίσιο υλοποίησης της Πράξης με Τίτλο «SUB 6.10 – Κόμβος Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία» που έχει ενταχθεί στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας (ΟΠΣ ΤΑ 5223297), της Δράσης με ID 16293 «Ο πολιτισμός ως κινητήριος μοχλός ανάπτυξης».

4. Περιγραφή Πράξης

Το έργο με τίτλο «SUB6.10–Κόμβος Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία» έχει ενταχθεί στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 26558 ΕΞ 2024/19-02-2024 (ΑΔΑ: ΨΤΥΨΗ-Ψ71) του Υπουργείου Οικονομικών/ ΕΥΣΤΑ και έχει λάβει κωδικό ΟΠΣ ΤΑ: 5223297. Χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση – NextGeneration EU και από εθνικούς πόρους.

Το έργο αφορά στη δημιουργία ενός κόμβου Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία από τον Δήμο Πατρέων και ειδικά την Κοινωφελή Δημοτική Επιχείρηση Πάτρας – Καρναβάλι Πάτρας (ΚΕΔΗΠ). Αντικείμενο του Κόμβου είναι:

- Ο σχεδιασμός και παροχή στοχευμένων προγραμμάτων και εργαστηρίων ενημέρωσης, εκπαίδευσης, επιμόρφωσης και κατάρτισης στο θεματικό πεδίο του πολιτισμού – δημιουργικών βιομηχανιών, τα οποία θα ενισχύσουν τις δεξιότητες των συμμετεχόντων.
- Η αξιοποίηση των χώρων των Παλαιών Σφαγείων Πατρών και του Καρναβαλικού Εργοστασίου ως κόμβου παραγωγής και μεταφοράς γνώσης γύρω από τη δημιουργική βιομηχανία, ενδυναμώνοντας ταυτόχρονα ακόμα περισσότερο τον δημοκρατικό και συμμετοχικό χαρακτήρα που διακρίνει το Πατρινό Καρναβάλι και το Θέατρο Σκιών.
- Δημιουργία ενός ολοκληρωμένου και πολυκαναλικού κέντρου μελέτης για το Καρναβάλι και το Θέατρο Σκιών.

Στο πλαίσιο του έργου:

- Θα αξιοποιηθούν οι αίθουσες του χώρου των Παλαιών Σφαγείων Πατρών και του Καρναβαλικού Εργοστασίου, οι οποίες θα λειτουργήσουν ως χώροι εκπαίδευσης, κατάρτισης και επιμόρφωσης, καθώς και κέντρα μελέτης για το Καρναβάλι και το Θέατρο Σκιών.
- Θα εξασφαλιστεί ο απαραίτητος εξοπλισμός και τα αναλώσιμα, τα οποία είναι απαραίτητα για την ομαλή διεξαγωγή της εκπαιδευτικής – επιμορφωτικής διαδικασίας.
- Θα εξασφαλιστεί το απαραίτητο έμπυχο δυναμικό, προκειμένου ο κόμβος να λειτουργεί απρόσκοπτα και να επιτυγχάνονται στο ακέραιο τα ορόσημα του έργου.
- Θα μπορέσουν να συγκεντρωθούν τα απαραίτητα τεκμήρια, τα οποία με τη βοήθεια ειδικών συμβούλων θα αναδειχθούν κι ενσωματωθούν στα κέντρα μελέτης που θα δημιουργηθούν για το Καρναβάλι και Θέατρο Σκιών.

Το φυσικό αντικείμενο του έργου αναλύεται στα εξής έντεκα (11) Υποέργα:

1. **ΥΕ1:** Προμήθεια επίπλωσης και λουπού εξοπλισμού
2. **ΥΕ2:** Προμήθεια ηλεκτρονικού - ηλεκτρικού εξοπλισμού και λογισμικού
3. **ΥΕ3:** Συγκέντρωση – παραγωγή τεκμηρίων και σχετικές συμβουλευτικές υπηρεσίες
4. **ΥΕ4:** Μηχανολογικός - εργαστηριακός εξοπλισμός
5. **ΥΕ5:** Σχεδίαση εντύπων και εκτυπώσεις
6. **ΥΕ6:** Υλοποίηση εκπαιδευτικών προγραμμάτων
7. **ΥΕ7:** Διοικητική και οικονομική επίβλεψη της προόδου υλοποίησης του έργου
8. **ΥΕ8:** Σύστημα φωτισμού εξωτερικού χώρου
9. **ΥΕ9:** Κινητή υπαίθρια σκηνή
10. **ΥΕ10:** Ανάδειξη και δημιουργική αξιοποίηση υπαίθριου χώρου
11. **ΥΕ11:** Δράσεις δημοσιότητας

Ο κόμβος Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία επιδιώκει να προβάλει και να αναδείξει το Πατρινό Καρναβάλι και το Θέατρο Σκιών – Καραγκιόζη, ως πυλώνα υποστήριξης της δημιουργικής βιομηχανίας της περιοχής και εν γένει της σύγχρονης δημιουργίας και να αποτελέσει έναν χώρο ανοιχτό στους δημιουργούς, τους παραγωγούς και τους καλλιτέχνες, με έμφαση στην καινοτομία. Βασικός σκοπός του κόμβου είναι η δωρεάν απόκτηση και ανάπτυξη των δεξιοτήτων – skill building

(reskilling και upskilling) όσων απασχολούνται ή δραστηριοποιούνται στον τομέα πολιτισμού – δημιουργικών βιομηχανιών (CCI) της ευρύτερης περιοχής.

4.1 Φυσικό αντικείμενο

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια και τοποθέτηση των απαιτούμενων υλικών για την υλοποίηση του 1^{ου} Τμήματος του Υποέργου 4 «Μηχανολογικός – Εργαστηριακός Εξοπλισμός» της Πράξης «SUB6.10 – Κόμβος Εκπαίδευσης για τον Πολιτισμό και τη Δημιουργική Βιομηχανία», η οποία έχει ενταχθεί στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας στο πλαίσιο της Δράσης με τίτλο «Ο πολιτισμός ως κινητήριος μοχλός ανάπτυξης» (ID 16293) του Εθνικού Σχεδίου Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας «Ελλάδα 2.0», σύμφωνα με την υπ' αριθ. πρωτ. 26558 ΕΞ 2024/19.02.2024 (ΑΔΑ ΨΤΥΨΗ-Ψ71) Απόφαση του Υπουργείου Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών – Ειδική Υπηρεσία Συντονισμού Ταμείου Ανάκαμψης με κωδικό ΟΠΣ ΤΑ 5223297 και τελικό δικαιούχο την ΚΕΔΗΠ – Καρναβάλι Πάτρας.

Γενικευμένα, το αντικείμενο της σύμβασης υποδιαιρείται σε τρία (3) τμήματα, ως εξής:

ΤΜΗΜΑ Α: «Εργαλειομηχανή κατεργασίας μετάλλων τύπου CNC»

ΤΜΗΜΑ Β: «Λοιπός Μηχανολογικός–Εργαστηριακός Εξοπλισμός»

ΤΜΗΜΑ Γ: «Μηχανή ψεκασμού αφρού πολυουρεθάνης & υβριδικής πολυουρίας»

4.1.1 Αναλυτικές τεχνικές προδιαγραφές ανά τμήμα

ΑΝΑΛΥΤΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Α

Ο Ανάδοχος θα προμηθεύσει την Αναθέτουσα Αρχή με το ακόλουθο:

CPV	A/A	Είδος προμήθειας	Τεχνικές προδιαγραφές ανά είδος	Ποσότητες των υπό προμήθεια ειδών	Προθεσμίες παράδοσης
42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων	1.1	Μηχάνημα milling 3-D κατηγορίας CNC	<ul style="list-style-type: none">Διαστάσεις Κοπής X-2100 Y-4000 Z-200 mmΙσχύς Spindle 5.5 KW / 24.000 rpmΜέγιστη Ταχύτητα Μετατόπισης 40.000 mm/minΜέγιστη Ταχύτητα Κοπής 25.000 mm/minΔιαστάσεις Μηχανήματος 2.800x4.800x2.100mmΒάρος 2.000KgΑκρίβεια Κοπής ±0.05 mmΕπιφάνεια τραπεζιού VacuumΣυστήματα Κίνησης X, Y 25 mm Rail - Κρεμαγιέρα στους άξονες X,YΣυστήματα Κίνησης Z 25 mm Rail - Ballscrew για τον άξονα ZΣυνολική ισχύς / Τροφοδοσία 28 KW / AC 380V - 50HzΜέγιστη Ισχύς (χωρίς Spindle) 22.5 KWInverter 7.5 KWXYZ κινητήρες αξόνων Hybrid stepper motorsΧειριστήριο DSP A11 – offline, anti-lag	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης

CPV	A/A	Είδος προμήθειας	Τεχνικές προδιαγραφές ανά είδος	Ποσότητες των υπό προμήθεια ειδών	Προθεσμίες παράδοσης
			<ul style="list-style-type: none"> • Συλλέκτης σκόνης 5.5 kW (2 σάκους) • Αντλίες υποπίεσης 7.5 kW, 3ph, αερόψυκτες (x2) • Λίπανση Εγκατεστημένο σύστημα ομαδικής λίπανσης • Πρόγραμμα CAM με γνήσια άδεια • Πιστοποιητικό CE • Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή • Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> ○ Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος ○ Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος ○ Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό προγράμματος CAM • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 		

ΑΝΑΛΥΤΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Β

Ο Ανάδοχος θα προμηθεύσει την Αναθέτουσα Αρχή με τα ακόλουθα:

42123610-6 Συγκρότημα πεπιεσμένου αέρα	2.1	Μηχάνημα πεπιεσμένου αέρα	<ul style="list-style-type: none"> • Χωρητικότητα αεροφυλακίου $\geq 1000\text{lt}$ • Ιπποδύναμη $\geq 20\text{Hp}$ • Πίεση $\geq 10/145\text{ Bar/psi}$ • Ισχύς 15Kw • Αναρρόφηση $\geq 2160\text{ Lt/min}$ • Παροχή: Τριφασική • Βάρος $\leq 600\text{kg}$ • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	2 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42621000-5 Τόρνοι	2.2	Μηχανουργικός τόρνος	<ul style="list-style-type: none"> • Κρεβάτι από χυτοσίδηρο με νεύρα, ρεκτιφιαρισμένο και σκληρυμένο • Ρεκτιφιαρισμένο άξονα ατράκτου • Ακρίβεια της μύτης του άξονα $0,009\text{ mm}$ • Περιστροφή δεξιά ή αριστερά • Ομόκεντρο τσοκ τόρνου με ακρίβεια καλύτερη από $0,05\text{ mm}$ • Αυτόματη διαμήκεις και εγκάρσια τροφοδοσία • Κορυφαίος άξονα για σπειρώματα ή αυτόματη διαμήκη κίνηση • Ρουλεμάν με κωνικούς κυλίνδρους σε ποιότητα P5 • Κύριος άξονα που φέρει ρυθμιζόμενα κωνικά ρουλεμάν • Ισχύς $1,1\text{ KW}$ (400V, 50Hz) • Απόσταση μεταξύ κέντρων 720mm • Τύπος συγκράτησης τσόκ ατράκτου Camlock DIN ISO 702 Nr • Ύψος κέντρου 158mm • Διάμετρος επεξεργασίας πάνω από το σεπόρτ 190mm • Μέγιστη διάμετρος περιστροφής 310mm • Κώνος κεντροφορέα MT 3 • Τρύπα ατράκτου 38mm • Αριθμός ταχυτήτων ατράκτου (θέσης): 6 με γρανάζια • Στροφές άξονα $150\text{-}2.000\text{rpm}$ • Μέγιστο ύψος υποδοχής κοπτικού εργαλείου 18mm • Πλάτος κρεβατιού 180mm • Διαδρομή άξονα Z 65mm • Διαδρομή άξονα X 150mm • Βολάν με ρυθμιζόμενη κλίμακα $0,04 / 0,01\text{ mm}$ • Βάρος $\leq 300\text{kg}$ • Διακόπτης έκτακτης ανάγκης • Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης

			<ul style="list-style-type: none"> • Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> ○ Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος ○ Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 		
42600000-2 Εργαλειομηχανές	2.3	Επίπεδη γωνιάστρα	<ul style="list-style-type: none"> • Στοιχεία κινητήρα: • Ισχύς κινητήρα s1: 1500W <ul style="list-style-type: none"> ○ ισχύς κινητήρα s6: 2200W ○ τάση: 230V • Ελάχιστες διαστάσεις: <ul style="list-style-type: none"> ○ συρόμενο τραπέζι: 1320x238mm ○ στόμιο αναρρόφησης: 100mm ○ επιμήκυνση τραπεζιού: 250mm ○ ύψος τραπεζιού: 850mm ○ μέγεθος τραπεζιού: 800x350mm • Ικανότητα κοπής: <ul style="list-style-type: none"> ○ μέγιστο πλάτος κοπής με παράλληλο οδηγό: 600mm ○ μέγιστο ύψος κοπής 45°: 59mm ○ μέγιστο ύψος κοπής 90°: 80mm • Πριονόδισκοι: <ul style="list-style-type: none"> ○ διάμετρος δίσκου: 250mm ○ ταχύτητα δίσκου: 4000min-1 • Μικτό βάρος ≤ 175kg • Συμπεριλαμβάνονται: T.C.T. πριονόδισκος 254mm, προστατευτικό κάλυμμα λεπίδας με βύσμα συλλογής σκόνης, οδηγός στοπ στο συρόμενο τραπέζι, επεκτάσεις τραπεζιού, συρόμενο τραπέζι, τηλεσκοπικός οδηγός, οδηγός • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός	2.4	Κρουστικό δράπανο	<ul style="list-style-type: none"> • Ονομαστική ισχύς ≥ 750W • Ικανότητες Διάτρησης: <ul style="list-style-type: none"> ○ Χάλυβας Ø: 13 mm ○ Ξύλο Ø: 30 mm ○ Τοιχοποιία Ø: 18 mm • Δυνατότητες & Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> ○ Υποδοχή: Με κλειδί ○ Ρύθμιση Ταχύτητας: Ναι ○ Μέγιστη Διάμετρος Υποδοχής: 13 mm ○ Κρουστικό: Ναι ○ Οδηγός Βάθους: Ναι • Περιοχή σύσφιξης του τσοκ ελάχ./μέγ. 1,5 – 13 mm • Ονομαστικός αριθμός κρούσεων 0 – 47.600 min-1 • Συμπεριλαμβανόμενη χειρολαβή • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης

			τουλάχιστον δύο (2) ετών		
42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός	2.5	Γωνιακός τροχός ρυθμιζόμενος	<ul style="list-style-type: none"> • Ονομαστική ισχύς $\geq 1500W$ • Δυνατότητες και Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> ○ Μέγιστη ταχύτητα μοτέρ: 11500 rpm ○ Ρύθμιση ταχύτητας: Ναι ○ Μέγιστη διάμετρος δίσκου: 125 mm ○ Σπείρωμα άξονα: M14 ○ Λαστιχένιος δίσκος λείανσης - διάμετρος: 125 mm ○ Ποτηροειδής βούρτσα - διάμετρος: 75 mm • Κλειδωνόμενος διακόπτης • Ονομαστικές στροφές 2.800 – 11.500 min-1 • Συμπεριλαμβανόμενη χειρολαβή • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός	2.6	Angle grinder	<ul style="list-style-type: none"> • Ονομαστική ισχύς $\geq 800W$ • Δυνατότητες και Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> ○ Μέγιστη ταχύτητα μοτέρ: 11800 rpm ○ Ρύθμιση ταχύτητας: Όχι ○ Μέγιστη διάμετρος δίσκου: 230 mm ○ Σπείρωμα άξονα: M14 • Κλειδωνόμενος διακόπτης • Συμπεριλαμβανόμενη χειρολαβή • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός	2.7	Δίδυμοι ηλεκτρικοί τροχοί	<ul style="list-style-type: none"> • Ονομαστική ισχύς $\geq 350W$ • Δυνατότητες και Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> ○ Διάμετρος δίσκου λείανσης: 150 mm ○ Ονομαστικές στροφές: 3.000 min-1 ○ Πάχος δίσκου λείανσης: 20 mm ○ Οπή δίσκου λείανσης: 20 mm • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων	2.8	Δράπανο κολωνάτο	<ul style="list-style-type: none"> • Ονομαστική ισχύς $\geq 850W$ • Χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Ξεχωριστός διακόπτης στοπ εκτάκτου ανάγκης ○ Στοπ βάθους διάτρησης ○ Τραπέζι ακριβείας με διαγώνια T-slots ○ Περιστρεφόμενο τραπέζι (360°) ○ Κάλυμμα ιμάντα τύπου V με διακόπτη ασφαλείας ○ Συσκευή τάνυσης ιμάντα ○ Φωτιστικό • Τεχνικά χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Διατρητική ικανότητα σε χάλυβα (S235JR) \varnothing:24mm 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης

			<ul style="list-style-type: none"> ○ Κώνος άξονα: MT2 ○ Αριθμός ταχυτήτων ατράκτου (θέσης): 7 ○ Στροφές άξονα: 350 – 4.000 rpm ○ Ελάχιστες διαστάσεις τραπεζίου: 280x280 mm ○ Ελάχιστη απόσταση τσόκ τραπεζίου: 515 mm • Βάρος ≤ 90kg • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 		
42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων	2.9	Σιδηροπρίονο Ταινίας	<ul style="list-style-type: none"> • Ονομαστική ισχύς ≥ 900W • Βασικά Χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Χειροκίνητο κατέβασμα • HB: Αυτόματο κατέβασμα ○ Ταχύτητα ταινία (m/min): 30 / 60 ○ Μέγεθος Πριονόλαμας (mm): 2085 x 20 x 0,9 ○ Ανοιγμα μέγγενης (mm): 205 ○ Τάση/συχνότητα (v/hz):230/50 ○ Κοπή ορθογωνίων ΠxΥ (mm) 0°/45°/60°:200x150 / 120x110 / 50x70 ○ Κοπή τετράγωνων ΠxΥ (mm) 0°/45°/60°: 180x180 / 110x110 /50x50 ○ Κοπή κυλίνδρων Ø (mm) 0°/45°/60°: 180 / 120 / 50 • Παροχή Μονοφασική • Βάρος ≤ 200kg • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42662100-5 Εξοπλισμός ηλεκτροσυγκόλλησης	2.10	Τριφασική Ηλεκτροκόλληση	<ul style="list-style-type: none"> • Τεχνικά χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Απόδοση 1: 60%-500 A ○ Απόδοση 2: 100%-420 A ○ Βαθμός προστασίας: IP 22 ○ Διάμετρος σύρματος (αλουμίνιο): 0,8-2,0 mm ○ Θέσεις ρύθμισης: 36 ○ Ισχύς: 25 (60%) KVA ○ Κλάση μόνωσης: H ○ Ρεύμα κόλλησης: 30-500 A ○ Τάση (v)/ συχνότητα (hz): 400/50-60 • Επιπλέον χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Υποδοχή για βιδωτή τσιμπίδα ○ Χρονοδιακόπτης (ποτενσιόμετρο) για πονταρίσματα ○ Τσιμπίδα βιδωτή ○ Τσιμπίδα σώματος ○ Ρυθμιστής αερίου • Παροχή Τριφασική • Βάρος ≤ 220kg • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	1 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης

<p>42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων</p>	<p>2.11</p>	<p>Κουρμπαδόρος - Ραουλιέρα αλουμινίου - σιδήρου</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Λειτουργία πολλαπλών κάμψεων σε μία μόνο ακτίνα ή σε μονή λειτουργία με δυνατότητα προγραμματισμού έως και δώδεκα διαφορετικές ακτίνες κάμψης στην ίδια μπάρα, λειτουργώντας και υπολογίζοντας αυτόματα περισσότερες από 500 ταχύτητες τοποθέτησης, τόσο στην είσοδο όσο και στην έξοδο, της κάμψης του, επιτρέποντας με αυτόν τον τρόπο ακόμη και πολύπλοκες γεωμετρίες όπως μειωμένες καμάρες, πολύγωνα ή ελλείψεις που πρέπει να πραγματοποιηθούν. • Λογισμικό ελέγχου: <ul style="list-style-type: none"> ○ Λογισμικό ηλεκτρονικού ελέγχου CONTROL CNC120 ○ Δυνατότητα αναβάθμισης ○ Αυτόματος υπολογισμός ταχυτήτων τοποθέτησης ○ Δυνατότητα αποκλεισμού όταν είναι επιθυμητή η χειρωνακτική λειτουργία. ○ Η κονσόλα ελέγχου τροφοδοτείται από χαμηλή τάση σύμφωνα με τους κανονισμούς που ισχύουν και είναι εγκατεστημένοι σε τροχοφόρο control χωριστά από το μηχάνημα. • Τεχνικά χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Υδραυλική μηχανή κάμψης υψηλής απόδοσης για τμήματα σιδήρου και αλουμινίου. ○ Να διαθέτει τρεις άξονες εισόδου σε θωρακισμένο ατσάλι, τοποθετημένο σε κωνικά έδρανα, και τροφοδοτούμενο από μειωτήρα κινητήρα και γρανάζια σε σκληρυμένο χάλυβα. ○ Η μηχανή μπορεί να τοποθετηθεί με πέντε διαφορετικές λύσεις ελέγχου. ○ Η αύξηση της κάμψης είναι που δίνεται από την υδραυλική προώθηση των δύο κάτω κυλίνδρων και είναι εφοδιασμένη με ανεξάρτητους πλευρικούς κυλίνδρους ισης. ○ Περιστροφή κινητήρα KW 3 – 1,5 400V ○ Κινητήρας μονάδας ελέγχου υδραυλικού συστήματος KW 4.1 400V 150 bar ○ Ροές κυλίνδρων περιστροφής /1 '3,5 – 7 ○ Διάμετρος άξονα (Κεντρικό 58, Πλευρικό 50) • Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο 	<p>1 τεμ.</p>	<p>Εντός 6 μηρών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης</p>
---	-------------	--	---	---------------	--

			<p>που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή</p> <ul style="list-style-type: none"> • Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> ○ Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος ○ Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 		
31120000-3 Γεννήτριες	2.12	Γεννήτρια πετρελαίου	<ul style="list-style-type: none"> • Τεχνικά χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Ονομαστική τάση & Συχνότητα: 230 V - 50 Hz ○ Ονομαστική ισχύς: 6,2 kVA ○ Μέγιστη ισχύς (kW): 6,6 kVA ○ Τάση DC (Volt): 12 ○ Ρύθμιση Τάσης: AVR ○ Τύπος Κινητήρα: 4χρονος, αερόψυκτος ○ Κυβικά (cc): 418 ○ Ιπποδύναμη (hP): 10,5 ○ Σύστημα Ψύξης: Αερόψυκτος Κινητήρας ○ Χωρητικότητα δεξαμενής λαδιού (lt): 1,65 ○ Καύσιμο: Diesel Oil / Πετρέλαιο Diesel ○ Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου (lt): 12,5 ○ Θόρυβος (στα 7 μέτρα) (db(A)): ≤ 82 ○ Πρίζες: 2 x 16 A, 1 x 12 V DC ○ Εκκίνηση με μίζα • Βάρος ≤ 220kg • Πιστοποιητικό CE • Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών 	2 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης
42715000-1 Ραπτομηχανές	2.13	Ραπτομηχανή	<ul style="list-style-type: none"> • Τεχνικά χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> ○ Αποσπώμενο πλατό ○ Τύπος κουμπότρυπας: 4 Step ○ Αριθμός προγραμμάτων: 6 ○ Αριθμός μοντέλων βελονιών: 50 ○ Μήκος βελονιάς: 7mm ○ Ενσωματωμένο φως: 1 (led) ○ Αριθμός φώτων LED 1 ○ Τύπος τροφοδοτικού Electric • Στη συσκευασία να περιλαμβάνονται: <ul style="list-style-type: none"> ○ Πόδι φερμουάρ ○ Πόδι κουμπότρυπας ○ Ποδαράκι τυφλής ραφής ○ Βελόνες ○ Μπομπίνες ○ Ανοιχτήρι κουμπότρυπας/βουρτσάκι ○ Μεγάλο καπάκι μπομπίνας ○ Καπάκι μικρού καρουλιού ○ Μίνι καπάκι καρούλι ○ Καρφίτσα βοηθητικού καρουλιού ○ Κάλυμμα σκόνης 	11 τεμ.	Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης

			<ul style="list-style-type: none">• Βάρος $\leq 10\text{kg}$• Πιστοποιητικό CE• Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών		
--	--	--	---	--	--

ΑΝΑΛΥΤΙΚΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Γ

Ο Ανάδοχος θα προμηθεύσει την Αναθέτουσα Αρχή με το ακόλουθο:

<p>42924700-6 Μηχανικές συσκευές εκτόξευσης, διασκόρπισης ή ψεκασμού</p>	<p>3.1</p>	<p>Αεριοκίνητη Μηχανή ψεκασμού αφρού πολυουρεθάνης & υβριδικής πολυουρίας</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Μηχάνημα: <ul style="list-style-type: none"> ○ Μέγιστη πίεση υλικού: 140 bar ○ Μέγιστη πίεση παρεχόμενου αέρα: 9 bar ○ Μέγιστη ωφέλιμη πίεση αέρα: 5.5 bar ○ Μέγιστη παροχή υλικού: 11,4kg/min ○ Ισχύς ανά κύκλο (Α και Β): 0,095lt ○ Κατανάλωση αέρα με θάλαμο O2: 800lt/min • Παροχές εισόδου υλικού: <ul style="list-style-type: none"> ○ Συστατικό Α (ISO): 3/4 npt(f) 21bar (μέγιστη) ή το 15% της μέγιστης πίεσης εξόδου ○ Συστατικό Β (RES): 3/4 npt(f) 21bar (μέγιστη) ή το 15% της μέγιστης πίεσης εξόδου • Παροχές εξόδου υλικού: <ul style="list-style-type: none"> ○ Συστατικό Α (ISO): #8 (0,5 ίντσα) JIC, με #5 (5/16 της ίντσας) JIC αντάπτορα ○ Συστατικό Β (RES): #10 (5/8 της ίντσας) JIC, με #6 (5/16 της ίντσας) JIC αντάπτορα • Επιστροφή ανακύκλωσης υλικού ¼ nptm(m), με πλαστικό σωλήνα, (17,5 bar μέγιστη) <ul style="list-style-type: none"> • Ηλεκτρικές απαιτήσεις: <ul style="list-style-type: none"> ○ Εύρος τάσης παροχής εισόδου: ○ 230V μονοφασική: 195-253Vac, 50/60 Hz ○ 230V τριφασική: 195-253Vac, 50/60 Hz • Απαίτηση σε ρεύμα: <ul style="list-style-type: none"> ○ 230V μονοφασική: 195-253Vac, 40A ○ 230V τριφασική: 195-253Vac, 32A • Συνολική ισχύς θερμαντήρων: 9000W • Λάστιχα: 94 μέτρα με αυτόματη προσαρμογή ισχύος μετά τα 64 μέτρα • Εύρος εξόδου υλικών: 250-1500 centipoise (τυπικά) • Υλικά που ψεκάζονται: <ul style="list-style-type: none"> ○ Αφρός Πολυουρεθάνης ○ Υβρίδια Πολυουρίας ○ Πολυουρεθανικές Μεμβράνες ταχέως πολυμερισμού 	<p>1 τεμ.</p>	<p>Εντός 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής σύμβασης</p>
--	------------	---	--	---------------	--

			<ul style="list-style-type: none">• Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή• Εκπαίδευση:<ul style="list-style-type: none">○ Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος○ Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος• Πιστοποιητικό CE• Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών		
--	--	--	--	--	--

ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΠΟΥ ΙΣΧΥΟΥΝ (ΚΟΙΝΟΙ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΑ 3 ΤΜΗΜΑΤΑ (Α, Β και Γ) ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ)

Τα προς προμήθεια είδη θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις ευρωπαϊκές προδιαγραφές (οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης) καθώς και τα πρότυπα για την ποιότητα και την ασφάλεια των προς προμήθεια αγαθών και θα πρέπει να διαθέτουν πιστοποιητικό CE ή δήλωση συμμόρφωσης (για όσα υφίσταται σχετική υποχρέωση από την κείμενη νομοθεσία και τα ζητούμενα της παρούσας). Τα πιστοποιητικά του προς προμήθεια εξοπλισμού, θα πρέπει να είναι ευανάγνωστα, στην Ελληνική γλώσσα ή στα Αγγλικά, διαφορετικά θα πρέπει να είναι μεταφρασμένα από αρμόδιο φορέα.

Τα προς προμήθεια είδη θα είναι απολύτως καινούρια και αμεταχειρίστα, λειτουργικά, άριστης ποιότητας, χωρίς κατασκευαστικές ατέλειες.

Στην τιμή προσφοράς του Αναδόχου συμπεριλαμβάνονται η προμήθεια του μηχανολογικού-εργαστηριακού εξοπλισμού, το κόστος μεταφοράς, φορτοεκφόρτωσης, εγκατάστασης και σύνδεσης στον χώρο που θα υποδειχθεί από την αναθέτουσα αρχή καθώς και της εκπαίδευσης του προσωπικού της αναθέτουσας αρχής στο χειρισμό τους (όπου απαιτείται από τις τεχνικές προδιαγραφές).

Κατά την εγκατάσταση και τοποθέτηση όλου του εξοπλισμού θα πρέπει να ληφθεί μέριμνα ώστε να μην προκληθούν φθορές. Σε περίπτωση που προκληθούν φθορές, ο Ανάδοχος υποχρεούται να τα αντικαταστήσει χωρίς επιπλέον επιβάρυνση.

Ειδικότερα, ο Ανάδοχος:

- ευθύνεται για την πληρότητα και την ποιότητα του παρεχόμενου εξοπλισμού.
- εγγυάται προς την Αναθέτουσα Αρχή ότι η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τους όρους και προϋποθέσεις του παρόντος, ότι τα υπό προμήθεια είδη θα είναι κατά την παράδοσή τους καινούρια, θα πληρούν όλες τις ιδιότητες και χαρακτηριστικά που προβλέπονται στην παρούσα και στην υποβληθείσα προσφορά του και θα ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές, λειτουργίες, αποτελέσματα και ιδιότητες, όπως αυτές αναλύονται στην προσφορά του.
- είναι υπεύθυνος για την χωρίς καθυστέρηση και με δικά του έξοδα αποκατάσταση κάθε ελαττώματος που αναφάινεται κατά την περίοδο αυτή, εκτός αν αποδείξει ότι τα ελαττώματα προέρχονται από αίτια που δεν έχουν σχέση με σφάλματα στην κατασκευή, στα υλικά, στη σχεδίαση ή στην υλοποίηση της προμήθειας. Αν ελαττώματα κατά τη διάρκεια της περιόδου αυτής συνεπάγονται την αχρηστία μέρους ή του συνόλου κάποιου είδους, ο Ανάδοχος προβαίνει σε αντικαταστάσεις σε τέτοιο βαθμό ώστε να διατηρηθεί το επίπεδο που καθορίζεται στη Σύμβαση, χωρίς επιβάρυνση της Αναθέτουσας Αρχής. Η Αναθέτουσα Αρχή πληροφορεί τον Ανάδοχο ως προς το είδος και την έκταση κάθε ελαττώματος μόλις αυτό γίνει εμφανές. Αν ο Ανάδοχος δεν αποκαταστήσει το ελάττωμα χωρίς καθυστέρηση, η Αναθέτουσα Αρχή μπορεί να φροντίσει για την αποκατάσταση του ελαττώματος από τρίτον, με κίνδυνο και δαπάνη του Αναδόχου.
- φέρει τον κίνδυνο για κάθε ζημία ή απώλεια των υπό προμήθεια ειδών που θα παραδοθούν στην Αναθέτουσα Αρχή σε εκτέλεση της σύμβασης, μέχρι την ημερομηνία παραλαβής τους, υποχρεούμενος σε περίπτωση ζημιάς, φθοράς ή απώλειας σε πλήρη αποκατάσταση ή, ακόμη και αντικατάσταση τους. Μετά την παραλαβή ο κίνδυνος μεταβιβάζεται στην Αναθέτουσα Αρχή.

- υποχρεούται να λαμβάνει κάθε πρόσφορο μέτρο ασφάλειας και προστασίας για την αποτροπή ζημιών ή φθορών και είναι υπεύθυνος για κάθε ζημία ή βλάβη προσώπων, πραγμάτων ή εγκαταστάσεων της Αναθέτουσας Αρχής, του προσωπικού του ή τρίτων και για την αποκατάσταση κάθε τέτοιας βλάβης ή ζημίας που είναι, δυνατόν να προκληθεί κατά ή επ' ευκαιρία της εκτέλεσης της προμήθειας από τον Ανάδοχο ή τους υπεργολάβους του εφ' όσον οφείλεται σε πράξη ή παράλειψη αυτών ή σε ελάττωμα των υπό προμήθεια ειδών.
- είναι αποκλειστικά υπεύθυνος έναντι της Αναθέτουσας Αρχής για την ποιότητα της εργασίας του προσωπικού του και των καθ' οιονδήποτε τρόπο μετ' αυτού συνδεδεμένων ή υπ' αυτού προστιθέντων προσώπων για την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης.

Ο ανάδοχος υποχρεούται κατά την υλοποίηση της σύμβασης και έως την ολοκλήρωσή της να παρέχει τα εξής:

- Εγκατάσταση και σύνδεση των μηχανημάτων στο χώρο που θα της υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή.
- Εκπαίδευση προσωπικού της Αναθέτουσας Αρχής στην λειτουργία του υπό προμήθεια εξοπλισμού (όπου βάσει των τεχνικών προδιαγραφών υπάρχει σχετική απαίτηση).
- Παροχή Τεχνικών Φυλλαδίων των εταιρειών κατασκευής/ Εγχειριδίων Οδηγιών χειρισμού και συντήρησης του προμηθευόμενου εξοπλισμού (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή)
- Παροχή εκπαιδευτικού υλικού για τον τρόπο χειρισμού του μηχανήματος και του λογισμικού του (όπου βάσει των τεχνικών προδιαγραφών υπάρχει σχετική απαίτηση εκπαίδευσης) - σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή.

Για το λόγο αυτό οι οικονομικοί φορείς κατά την σύνταξη του ΕΕΕΣ θα πρέπει να αναφέρουν το τεχνικό προσωπικό ή τις τεχνικές υπηρεσίες και τον τεχνικό εξοπλισμό που θα έχουν στη διάθεσή τους για την εγκατάσταση και την τεχνική υποστήριξη του υπό προμήθεια εξοπλισμού και την εκπαίδευση του προσωπικού της Αναθέτουσας Αρχής.

Στην τιμή προσφοράς του Αναδόχου συμπεριλαμβάνονται η προμήθεια του εξοπλισμού, το κόστος μεταφοράς, φορτοεκφόρτωσης, τοποθέτησης και σύνδεσης αυτού καθώς και η εκπαίδευση στη χρήση του (όπου αυτό αποτελεί απαίτηση βάσει του Φύλλου Συμμόρφωσης – Παράρτημα II), χωρίς έξτρα επιβάρυνση της Αναθέτουσας Αρχής.

Τόπος παράδοσης των αγαθών

Τόπος παράδοσης ορίζεται η έδρα της ΚΕΔΗΠ–Καρναβάλι Πάτρας ή οποιοσδήποτε χώρος που χρησιμοποιεί η Αναθέτουσα Αρχή για τους σκοπούς του έργου.

Παραλαβή ειδών

Η παραλαβή των ειδών γίνεται από Επιτροπή που συγκροτείται σύμφωνα με την παρ. 11 περ. β του άρθρου 221 του Ν.4412/16 και με τα οριζόμενα στο άρθρο 208 του ως άνω νόμου. Κατά την διαδικασία παραλαβής των ειδών διενεργείται **ποσοτικός και ποιοτικός έλεγχος** και εφόσον το επιθυμεί μπορεί να παραστεί και ο προμηθευτής.

Ο ποιοτικός έλεγχος των ειδών γίνεται με τον/τους ακόλουθο/ους τρόπο/ους: **μακροσκοπικός έλεγχος ή/ και πρακτική δοκιμασία, όπου εξετάζεται η αρτιότητα των προς παραλαβή ειδών, αν φέρουν σήμανση CE ή δήλωση συμμόρφωσης και αν πληρούν της ελάχιστες απαιτούμενες τεχνικές προδιαγραφές. Το κόστος της διενέργειας των ελέγχων βαρύνει τον Ανάδοχο.**

Η επιτροπή παραλαβής, μετά τους προβλεπόμενους ελέγχους συντάσσει πρωτόκολλα (μακροσκοπικό – οριστικό – παραλαβής του υλικού με παρατηρήσεις – απόρριψης των υλικών) σύμφωνα με την παρ. 3 του

άρθρου 208 του ν. 4412/2016. Τα πρωτόκολλα που συντάσσονται από την Επιτροπή κοινοποιούνται υποχρεωτικά και στον Ανάδοχο. Είδη που απορρίφθηκαν ή κρίθηκαν παραληπτέα με έκπτωση επί της συμβατικής τιμής, με βάση τους ελέγχους που πραγματοποίησε η πρωτοβάθμια επιτροπή παραλαβής, μπορούν να παραπέμπονται για επανεξέταση σε δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής ύστερα από αίτημα του αναδόχου ή αυτεπάγγελτα σύμφωνα με την παρ. 5 του άρθρου 208 του ν. 4412/2016. **Τα έξοδα βαρύνουν σε κάθε περίπτωση τον Ανάδοχο.**

Επίσης, εάν ο τελευταίος διαφωνεί με τα αποτελέσματα των ελέγχων που διενεργήθηκαν από πρωτοβάθμιες ή δευτεροβάθμιες επιτροπές παραλαβής μπορεί να ζητήσει εγγράφως εξέταση κατ'έφεση των οικείων αντιδειγμάτων, μέσα σε ανατρεπτική προθεσμία είκοσι (20) ημερών από την γνωστοποίηση σε αυτόν των αποτελεσμάτων της αρχικής εξέτασης, με τον τρόπο που περιγράφεται στην παρ. 8 του άρθρου 208 του ν. 4412/2016. Το αποτέλεσμα της κατ'έφεση εξέτασης είναι υποχρεωτικό και τελεσίδικο και για τα δύο μέρη. Ο Ανάδοχος δεν μπορεί να ζητήσει παραπομπή σε δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής μετά τα αποτελέσματα της κατ'έφεση εξέτασης.

Τα υπό προμήθεια είδη που προβλέπεται να παραδοθούν καθώς και ο τρόπος παράδοσης ή εκτέλεσης της προμήθειας, θα πρέπει να συμφωνούν, από κάθε άποψη, με την υποβληθείσα Τεχνική και Οικονομική Προσφορά του Αναδόχου.

Ευρωπαϊκά Πρότυπα – ή εθνικά πρότυπα που ενσωματώνουν ευρωπαϊκά – που πληρούν τα υπό προμήθεια είδη

Όλα τα προς προμήθεια είδη θα πρέπει να έχουν πιστοποίηση CE ή δήλωση συμμόρφωσης και να είναι σύμφωνα με τα **τελευταία ευρωπαϊκά πρότυπα ποιότητας και ασφάλειας. Κατά την υποβολή της προσφοράς τους, οι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να προσκομίσουν τα αντίστοιχα πιστοποιητικά, από τα οποία θα προκύπτει η συμμόρφωση τους με τα πρότυπα.**

Διάρκεια Σύμβασης

Το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών θα πρέπει να παραδοθεί, να έχει πλήρως εγκατασταθεί και να έχει ολοκληρωθεί η εκπαίδευση του προσωπικού εντός έξι (6) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης.

Μέρος των ποσοτήτων θα πρέπει να είναι διαθέσιμο για παράδοση εντός των πρώτων τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης ανάλογα με τις ανάγκες της ΚΕΔΗΠ–Καρναβάλι Πάτρας. Για το σκοπό αυτό θα εκδίδεται δελτίο παραγγελίας από την αναθέτουσα αρχή με υποχρέωση του αναδόχου (προμηθευτή) να παραδώσει άμεσα εντός των επόμενων – από την αποστολή του δελτίου παραγγελίας – δέκα (10) ημερών, τα αναγραφόμενα είδη. Σε περίπτωση παραγγελίας ειδών τα οποία δε δύνανται να παραδοθούν εντός του ανωτέρου χρονικού διαστήματος, ο προμηθευτής οφείλει να ενημερώσει εγγράφως την Επιτροπή Παραλαβής για τον εκτιμώμενο χρόνο παράδοσης των εν λόγω ειδών.

Διάρκεια και όροι της εγγύησης λειτουργίας που πρέπει να διαθέτουν τα υπό προμήθεια είδη.

Όλα τα προϊόντα που θα προσφερθούν, χρειάζεται να έχουν εγγύηση καλής λειτουργίας με ρήτρα άμεσης αντικατάστασης τους **τουλάχιστον για δυο (2) έτη** από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής τους.

Κατά τη διάρκεια του χρόνου εγγύησης, θα γίνει με ευθύνη και μέριμνα του Αναδόχου, η αποκατάσταση τυχόν ελαττωματικού προϊόντος, με επισκευή ή αντικατάσταση αυτού, χωρίς καμία επιβάρυνση εργασίας ή ανταλλακτικών της Αναθέτουσας Αρχής.

Δικαίωμα Προαιρέσεων

Δεν έχει εφαρμογή στην παρούσα Σύμβαση.

Παρατάσεις

Επιτρέπεται παράταση του χρόνου παράδοσης των αγαθών, χωρίς αύξηση οικονομικού αντικειμένου.

Συγκεκριμένα, ο συμβατικός χρόνος παράδοσης των αγαθών μπορεί να παρατείνεται, πριν από τη λήξη του αρχικού συμβατικού χρόνου παράδοσης, υπό τις ακόλουθες σωρευτικές προϋποθέσεις:

- α) τηρούνται οι όροι του άρθρου 132 περί τροποποίησης συμβάσεων κατά τη διάρκειά τους,
- β) έχει εκδοθεί αιτιολογημένη απόφαση του αρμόδιου αποφαινόμενου οργάνου της αναθέτουσας αρχής μετά από γνωμοδότηση αρμόδιου συλλογικού οργάνου, είτε με πρωτοβουλία της αναθέτουσας αρχής και εφόσον συμφωνεί ο ανάδοχος, είτε ύστερα από σχετικό αίτημα του αναδόχου, το οποίο υποβάλλεται υποχρεωτικά πριν από τη λήξη του συμβατικού χρόνου,
- γ) το χρονικό διάστημα της παράτασης είναι ίσο ή μικρότερο από τον αρχικό συμβατικό χρόνο παράδοσης.

Στην περίπτωση παράτασης του συμβατικού χρόνου παράδοσης, ο χρόνος παράτασης δεν συνυπολογίζεται στον συμβατικό χρόνο παράδοσης.

Στην περίπτωση παράτασης του συμβατικού χρόνου παράδοσης έπειτα από αίτημα του αναδόχου, επιβάλλονται οι κυρώσεις που προβλέπονται στην παράγραφο 5.2.2 της παρούσας.

Με αιτιολογημένη απόφαση του αρμόδιου αποφαινόμενου οργάνου, η οποία εκδίδεται ύστερα από γνωμοδότηση του οργάνου της περ. β' της παρ. 11 του άρθρου 221 του ν. 4412/2016, ο συμβατικός χρόνος φόρτωσης παράδοσης των αγαθών μπορεί να μετατίθεται. Μετάθεση επιτρέπεται μόνο όταν συντρέχουν λόγοι ανωτέρας βίας ή άλλοι ιδιαίτερος σοβαροί λόγοι, που καθιστούν αντικειμενικώς αδύνατη την εμπρόθεσμη παράδοση των συμβατικών ειδών. Στις περιπτώσεις μετάθεσης του συμβατικού χρόνου φόρτωσης παράδοσης δεν επιβάλλονται κυρώσεις.

Τροποποίηση Σύμβασης

Η σύμβαση μπορεί να τροποποιείται κατά τη διάρκειά της, χωρίς να απαιτείται νέα διαδικασία σύναψης σύμβασης, μόνο σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις του άρθρου 132 του ν. 4412/2016 και κατόπιν γνωμοδότησης της Επιτροπής της περ. β της παρ. 11 του άρθρου 221 του ν. 4412/2016.

Για την τροποποίηση της σύμβασης απαιτείται προηγουμένως η σύμφωνη γνώμη της Ειδικής Υπηρεσίας Συντονισμού Ταμείου Ανάκαμψης.

5. Οικονομικό αντικείμενο

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το **Υπουργείο Πολιτισμού**, με κωδικό **ΟΠΣ ΤΑ 5223297**, κωδικός **ΣΑΤΑ 014**.

Εκτιμώμενη αξία σύμβασης σε ευρώ, χωρίς ΦΠΑ: 95.150,00 €

Εκτιμώμενη αξία σύμβασης σε ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 117.986,00 €

Τμήμα Α:

Εκτιμώμενη αξία σε ευρώ, χωρίς ΦΠΑ: **30.000,00€**

Εκτιμώμενη αξία σε ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: **37.200,00€**

Τμήμα Β:

Εκτιμώμενη αξία σε ευρώ, χωρίς ΦΠΑ: **35.150,00€**

Εκτιμώμενη αξία σε ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: **43.586,00€**

Τμήμα Γ:

Εκτιμώμενη αξία σε ευρώ, χωρίς ΦΠΑ: **30.000,00€**

Εκτιμώμενη αξία σε ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: **37.200,00€**

Ανάλυση και Τεκμηρίωση προϋπολογισμού/Συνολική ανά Τμήμα

ΤΜΗΜΑ Α						
α/α	Είδος	Μονάδα μέτρησης	Τεμάχια	Τιμή Μονάδας χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο με ΦΠΑ
1.1	Μηχάνημα milling 3-D κατηγορίας CNC	Τεμάχια	1	30.000,00 €	30.000,00 €	37.200,00 €
ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ Α					30.000,00 €	37.200,00 €

ΤΜΗΜΑ Β						
α/α	Είδος	Μονάδα μέτρησης	Τεμάχια	Τιμή Μονάδας χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο με ΦΠΑ
2.1	Μηχάνημα πεπιεσμένου αέρα	Τεμάχια	2	5.500,00 €	11.000,00 €	13.640,00 €
2.2	Μηχανουργικός τόρνος	Τεμάχια	1	5.500,00 €	5.500,00 €	6.820,00 €
2.3	Επίπεδη γωνιάστρα	Τεμάχια	1	1.650,00 €	1.650,00 €	2.046,00 €
2.4	Κρουστικό δράπανο	τεμάχια	1	80,00 €	80,00 €	99,20 €
2.5	Γωνιακός τροχός ρυθμιζόμενος	Τεμάχια	1	180,00 €	180,00 €	223,20 €
2.6	Angle grinder	Τεμάχια	1	170,00 €	170,00 €	210,80 €
2.7	Δίδυμοι ηλεκτρικοί τροχοί	Τεμάχια	1	120,00 €	120,00 €	148,80 €
2.8	Δράπανο κολωνάτο	Τεμάχια	1	2.100,00 €	2.100,00 €	2.604,00 €
2.9	Σιδηροπρίονο Ταινίας	Τεμάχια	1	3.500,00 €	3.500,00 €	4.340,00 €
2.10	Τριφασική Ηλεκτροκόλληση	Τεμάχια	1	3.200,00 €	3.200,00 €	3.968,00 €
2.11	Κουρμπασόροσ - Ραουλιέρα αλουμινίου - σιδήρου	τεμάχια	1	2.500,00 €	2.500,00 €	3.100,00 €
2.12	Γεννήτρια πετρελαίου	Τεμάχια	2	1.200,00 €	2.400,00 €	2.976,00 €

ΤΜΗΜΑ Β						
α/α	Είδος	Μονάδα μέτρησης	Τεμάχια	Τιμή Μονάδας χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο με ΦΠΑ
2.13	Ραπτομηχανή	Τεμάχια	11	250,00 €	2.750,00 €	3.410,00 €
ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ Β					35.150,00 €	43.586,00 €

ΤΜΗΜΑ Γ						
α/α	Είδος	Μονάδα μέτρησης	Τεμάχια	Τιμή Μονάδας χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο χωρίς ΦΠΑ	Μερικό Σύνολο με ΦΠΑ
3.1	Αεριοκίνητη Μηχανή ψεκασμού αφρού πολουρεθάνης & υβριδικής πολυουρίας	Τεμάχια	1	30.000,00 €	30.000,00 €	37.200,00 €
ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ Γ					30.000,00 €	37.200,00 €

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 – Πίνακες Συμμόρφωσης

Επειδή οι τεχνικές προδιαγραφές δεν μπορούν να αποτυπωθούν στο σύνολό τους στις ειδικές ηλεκτρονικές φόρμες του συστήματος ΕΣΗΔΗΣ, οι οικονομικοί φορείς εκτός της Τεχνικής Προσφοράς του συστήματος πρέπει να επισυνάψουν ηλεκτρονικά τα ακόλουθα δικαιολογητικά επί ποινή αποκλεισμού:

ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Α

(1) Υπεύθυνη δήλωση με τις συνέπειες του ν. 1599/1986, ψηφιακά υπογεγραμμένη, από τον οικονομικό φορέα στην οποία θα δηλώνει υπεύθυνα ότι κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης των καθηκόντων του:

- ευθύνεται για την πληρότητα και την ποιότητα του παρεχόμενου είδους ή/και υπηρεσιών.
- εγγυάται προς την Αναθέτουσα Αρχή ότι η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τους όρους και προϋποθέσεις του παρόντος, ότι το υπό προμήθεια είδος θα είναι κατά την παράδοσή του καινούριο, θα πληροί όλες τις ιδιότητες και χαρακτηριστικά που προβλέπονται στην παρούσα και στην υποβληθείσα προσφορά του και θα ανταποκρίνεται στις προδιαγραφές, λειτουργίες, αποτελέσματα και ιδιότητες, όπως αυτές αναλύονται στην προσφορά του.
- είναι υπεύθυνος για την χωρίς καθυστέρηση και με δικά του έξοδα αποκατάσταση κάθε ελαττώματος που αναφαίνεται κατά την περίοδο αυτή, εκτός αν αποδείξει ότι τα ελαττώματα προέρχονται από αίτια που δεν έχουν σχέση με σφάλματα στην κατασκευή, στα υλικά, στη σχεδίαση ή στην υλοποίηση της προμήθειας. Αν ελαττώματα κατά τη διάρκεια της περιόδου αυτής συνεπάγονται την αχρηστία μέρους ή του συνόλου του είδους, ο Ανάδοχος προβαίνει σε αντικαταστάσεις σε τέτοιο βαθμό ώστε να διατηρηθεί το επίπεδο που καθορίζεται στη Σύμβαση, χωρίς επιβάρυνση της Αναθέτουσας Αρχής. Η Αναθέτουσα Αρχή πληροφορεί τον Ανάδοχο ως προς το είδος και την έκταση κάθε ελαττώματος μόλις αυτό γίνει εμφανές. Αν ο Ανάδοχος δεν αποκαταστήσει το ελάττωμα χωρίς καθυστέρηση, η Αναθέτουσα Αρχή μπορεί να φροντίσει για την αποκατάσταση του ελαττώματος από τρίτον, με κίνδυνο και δαπάνη του Αναδόχου.
- φέρει τον κίνδυνο για κάθε ζημία ή απώλεια του υπό προμήθεια είδους που θα παραδοθεί στην Αναθέτουσα Αρχή σε εκτέλεση της σύμβασης, μέχρι την ημερομηνία παραλαβής του, υποχρεούμενος σε περίπτωση ζημιάς, φθοράς ή απώλειας σε πλήρη αποκατάσταση ή, ακόμη και αντικατάσταση του. Μετά την παραλαβή ο κίνδυνος μεταβιβάζεται στην Αναθέτουσα Αρχή.
- υποχρεούται να λαμβάνει κάθε πρόσφορο μέτρο ασφάλειας και προστασίας για την αποτροπή ζημιών ή φθορών και είναι υπεύθυνος για κάθε ζημία ή βλάβη προσώπων, πραγμάτων ή εγκαταστάσεων της Αναθέτουσας Αρχής, του προσωπικού του ή τρίτων και για την αποκατάσταση κάθε τέτοιας βλάβης ή ζημιάς που είναι, δυνατόν να προκληθεί κατά ή επ' ευκαιρία της εκτέλεσης της προμήθειας από τον Ανάδοχο ή τους υπεργολάβους του εφ' όσον οφείλεται σε πράξη ή παράλειψη αυτών ή σε ελάττωμα του υπό προμήθεια είδους.
- είναι αποκλειστικά υπεύθυνος έναντι της Αναθέτουσας Αρχής για την ποιότητα της εργασίας του προσωπικού του και των καθ' οιονδήποτε τρόπο μετ' αυτού συνδεόμενων ή υπ' αυτού προστιθέντων προσώπων για την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης
- ευθύνεται αποκλειστικά για βλάβες ή ατυχήματα που μπορεί να συμβούν στο πάσης φύσεως προσωπικό του από οποιαδήποτε αιτία, το οποίο σε κάθε περίπτωση δεν τελεί σε σχέση εξάρτησης με την αναθέτουσα αρχή και είναι ο μοναδικός υπεύθυνος για την ασφάλιση του προσωπικού που χρησιμοποιεί και έχει υποχρέωση αποζημίωσης σε ζημιές που οι εργαζόμενοι αυτού προκαλούν σε πρόσωπα και σε πράγματα κατά την εκτέλεση του έργου τους και μερμινά όπως οι υπεργολάβοι του πράζουν το ίδιο.
- κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης των καθηκόντων του, ότι δεσμεύεται για την παροχή ανταλλακτικών εγκεκριμένων από τον κατασκευαστή.

(2) Αναλυτικά τεχνικά φυλλάδια / prospectus που θα αναφέρουν τα τεχνικά χαρακτηριστικά του υπό προμήθεια εξοπλισμού, προς επιβεβαίωση της συμμόρφωσης με τις απαιτούμενες τεχνικές προδιαγραφές του Παραρτήματος Ι – Τμήμα Α.

(3) Τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας και τα ζητούμενα πιστοποιητικά σήμανσης CE ή δήλωσης συμμόρφωσης. Τα πιστοποιητικά του προς προμήθεια εξοπλισμού, θα πρέπει να είναι ευανάγνωστα, στην Ελληνική γλώσσα ή στα Αγγλικά, διαφορετικά θα πρέπει να είναι μεταφρασμένα από αρμόδιο φορέα.

(4) Το τεχνικό προσωπικό ή τις τεχνικές υπηρεσίες (ιδίως τους υπεύθυνους για τον έλεγχο της ποιότητας) για την εγκατάσταση, την τεχνική υποστήριξη και την εκπαίδευση του προσωπικού της Αναθέτουσας Αρχής καθώς και τον τεχνικό εξοπλισμό που θα έχουν στη διάθεσή τους για την εγκατάσταση του υπό προμήθεια εξοπλισμού. Για το λόγο αυτό, απαιτείται να κατατεθεί σχετική τεχνική επάρκεια όπου θα περιγράφεται ο οικονομικός φορέας (προφίλ), το τεχνικό και λοιπό προσωπικό και ο σχετικός τεχνικός εξοπλισμός που διαθέτει.

ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Β

(1) Υπεύθυνη δήλωση με τις συνέπειες του ν. 1599/1986, ψηφιακά υπογεγραμμένη, από τον οικονομικό φορέα στην οποία θα δηλώνει υπεύθυνα ότι κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης των καθηκόντων του:

- ευθύνεται για την πληρότητα και την ποιότητα των παρεχόμενων ειδών ή/και υπηρεσιών.
- εγγυάται προς την Αναθέτουσα Αρχή ότι η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τους όρους και προϋποθέσεις του παρόντος, ότι τα υπό προμήθεια είδη θα είναι κατά την παράδοσή τους καινούρια, θα πληρούν όλες τις ιδιότητες και χαρακτηριστικά που προβλέπονται στην παρούσα και στην υποβληθείσα προσφορά του και θα ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές, λειτουργίες, αποτελέσματα και ιδιότητες, όπως αυτές αναλύονται στην προσφορά του.
- είναι υπεύθυνος για την χωρίς καθυστέρηση και με δικά του έξοδα αποκατάσταση κάθε ελαττώματος που αναφάνεται κατά την περίοδο αυτή, εκτός αν αποδείξει ότι τα ελαττώματα προέρχονται από αίτια που δεν έχουν σχέση με σφάλματα στην κατασκευή, στα υλικά, στη σχεδίαση ή στην υλοποίηση της προμήθειας. Αν ελαττώματα κατά τη διάρκεια της περιόδου αυτής συνεπάγονται την αχρηστία μέρους ή του συνόλου κάποιου είδους, ο Ανάδοχος προβαίνει σε αντικαταστάσεις σε τέτοιο βαθμό ώστε να διατηρηθεί το επίπεδο που καθορίζεται στη Σύμβαση, χωρίς επιβάρυνση της Αναθέτουσας Αρχής. Η Αναθέτουσα Αρχή πληροφορεί τον Ανάδοχο ως προς το είδος και την έκταση κάθε ελαττώματος μόλις αυτό γίνει εμφανές. Αν ο Ανάδοχος δεν αποκαταστήσει το ελάττωμα χωρίς καθυστέρηση, η Αναθέτουσα Αρχή μπορεί να φροντίσει για την αποκατάσταση του ελαττώματος από τρίτον, με κίνδυνο και δαπάνη του Αναδόχου.
- φέρει τον κίνδυνο για κάθε ζημία ή απώλεια των υπό προμήθεια ειδών που θα παραδοθούν στην Αναθέτουσα Αρχή σε εκτέλεση της σύμβασης, μέχρι την ημερομηνία παραλαβής τους, υποχρεούμενος σε περίπτωση ζημιάς, φθοράς ή απώλειας σε πλήρη αποκατάσταση ή, ακόμη και αντικατάσταση τους. Μετά την παραλαβή ο κίνδυνος μεταβιβάζεται στην Αναθέτουσα Αρχή.
- υποχρεούται να λαμβάνει κάθε πρόσφορο μέτρο ασφάλειας και προστασίας για την αποτροπή ζημιών ή φθορών και είναι υπεύθυνος για κάθε ζημία ή βλάβη προσώπων, πραγμάτων ή εγκαταστάσεων της Αναθέτουσας Αρχής, του προσωπικού του ή τρίτων και για την αποκατάσταση κάθε τέτοιας βλάβης ή ζημιάς που είναι, δυνατόν να προκληθεί κατά ή επ' ευκαιρία της εκτέλεσης της προμήθειας από τον Ανάδοχο ή τους υπεργολάβους του εφ' όσον οφείλεται σε πράξη ή παράλειψη αυτών ή σε ελάττωμα των υπό προμήθεια ειδών.
- είναι αποκλειστικά υπεύθυνος έναντι της Αναθέτουσας Αρχής για την ποιότητα της εργασίας του προσωπικού του και των καθ' οιονδήποτε τρόπο μετ' αυτού συνδεόμενων ή υπ' αυτού προστιθέντων προσώπων για την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης
- ευθύνεται αποκλειστικά για βλάβες ή ατυχήματα που μπορεί να συμβούν στο πάσης φύσεως προσωπικό του από οποιαδήποτε αιτία, το οποίο σε κάθε περίπτωση δεν τελεί σε σχέση εξάρτησης με

την αναθέτουσα αρχή και είναι ο μοναδικός υπεύθυνος για την ασφάλιση του προσωπικού που χρησιμοποιεί και έχει υποχρέωση αποζημίωσης σε ζημιές που οι εργαζόμενοι αυτού προκαλούν σε πρόσωπα και σε πράγματα κατά την εκτέλεση του έργου τους και μεριμνά όπως οι υπεργολάβοι του πράξουν το ίδιο

- κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης των καθηκόντων του, ότι δεσμεύεται για την παροχή ανταλλακτικών εγκεκριμένων από τον κατασκευαστή.

(2) Αναλυτικά τεχνικά φυλλάδια / prospectus που θα αναφέρουν τα τεχνικά χαρακτηριστικά του υπό προμήθεια εξοπλισμού, προς επιβεβαίωση της συμμόρφωσης με τις απαιτούμενες τεχνικές προδιαγραφές του Παραρτήματος Ι – Τμήμα Β.

(3) Τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας και τα ζητούμενα πιστοποιητικά σήμανσης CE ή δήλωσης συμμόρφωσης. Τα πιστοποιητικά του προς προμήθεια εξοπλισμού, θα πρέπει να είναι ευανάγνωστα, στην Ελληνική γλώσσα ή στα Αγγλικά, διαφορετικά θα πρέπει να είναι μεταφρασμένα από αρμόδιο φορέα.

(4) Το τεχνικό προσωπικό ή τις τεχνικές υπηρεσίες (ιδίως τους υπεύθυνους για τον έλεγχο της ποιότητας) για την εγκατάσταση, την τεχνική υποστήριξη και την εκπαίδευση του προσωπικού της Αναθέτουσας Αρχής καθώς και τον τεχνικό εξοπλισμό που θα έχουν στη διάθεσή τους για την εγκατάσταση του υπό προμήθεια εξοπλισμού. Για το λόγο αυτό, απαιτείται να κατατεθεί σχετική τεχνική επάρκεια όπου θα περιγράφεται ο οικονομικός φορέας (προφύλ), το τεχνικό και λοιπό προσωπικό και ο σχετικός τεχνικός εξοπλισμός που διαθέτει.

ΓΙΑ ΤΟ ΤΜΗΜΑ Γ

(1) Υπεύθυνη δήλωση με τις συνέπειες του ν. 1599/1986, ψηφιακά υπογεγραμμένη, από τον οικονομικό φορέα στην οποία θα δηλώνει υπεύθυνα ότι κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης των καθηκόντων του:

- ευθύνεται για την πληρότητα και την ποιότητα του παρεχόμενου είδους ή/και υπηρεσιών.
- εγγυάται προς την Αναθέτουσα Αρχή ότι η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τους όρους και προϋποθέσεις του παρόντος, ότι το υπό προμήθεια είδος θα είναι κατά την παράδοσή του καινούριο, θα πληροί όλες τις ιδιότητες και χαρακτηριστικά που προβλέπονται στην παρούσα και στην υποβληθείσα προσφορά του και θα ανταποκρίνεται στις προδιαγραφές, λειτουργίες, αποτελέσματα και ιδιότητες, όπως αυτές αναλύονται στην προσφορά του.
- είναι υπεύθυνος για την χωρίς καθυστέρηση και με δικά του έξοδα αποκατάσταση κάθε ελαττώματος που αναφαίνεται κατά την περίοδο αυτή, εκτός αν αποδείξει ότι τα ελαττώματα προέρχονται από αίτια που δεν έχουν σχέση με σφάλματα στην κατασκευή, στα υλικά, στη σχεδίαση ή στην υλοποίηση της προμήθειας. Αν ελαττώματα κατά τη διάρκεια της περιόδου αυτής συνεπάγονται την αχρηστία μέρους ή του συνόλου του είδους, ο Ανάδοχος προβαίνει σε αντικαταστάσεις σε τέτοιο βαθμό ώστε να διατηρηθεί το επίπεδο που καθορίζεται στη Σύμβαση, χωρίς επιβάρυνση της Αναθέτουσας Αρχής. Η Αναθέτουσα Αρχή πληροφορεί τον Ανάδοχο ως προς το είδος και την έκταση κάθε ελαττώματος μόλις αυτό γίνει εμφανές. Αν ο Ανάδοχος δεν αποκαταστήσει το ελάττωμα χωρίς καθυστέρηση, η Αναθέτουσα Αρχή μπορεί να φροντίσει για την αποκατάσταση του ελαττώματος από τρίτον, με κίνδυνο και δαπάνη του Αναδόχου.
- φέρει τον κίνδυνο για κάθε ζημία ή απώλεια του υπό προμήθεια είδους που θα παραδοθεί στην Αναθέτουσα Αρχή σε εκτέλεση της σύμβασης, μέχρι την ημερομηνία παραλαβής του, υποχρεούμενος σε περίπτωση ζημιάς, φθοράς ή απώλειας σε πλήρη αποκατάσταση ή, ακόμη και αντικατάσταση του. Μετά την παραλαβή ο κίνδυνος μεταβιβάζεται στην Αναθέτουσα Αρχή.
- υποχρεούται να λαμβάνει κάθε πρόσφορο μέτρο ασφάλειας και προστασίας για την αποτροπή ζημιών ή φθορών και είναι υπεύθυνος για κάθε ζημία ή βλάβη προσώπων, πραγμάτων ή εγκαταστάσεων της Αναθέτουσας Αρχής, του προσωπικού του ή τρίτων και για την αποκατάσταση κάθε τέτοιας βλάβης ή

ζημίας που είναι, δυνατόν να προκληθεί κατά ή επ' ευκαιρία της εκτέλεσης της προμήθειας από τον Ανάδοχο ή τους υπεργολάβους του εφ' όσον οφείλεται σε πράξη ή παράλειψη αυτών ή σε ελάττωμα του υπό προμήθεια είδους.

- είναι αποκλειστικά υπεύθυνος έναντι της Αναθέτουσας Αρχής για την ποιότητα της εργασίας του προσωπικού του και των καθ' οιονδήποτε τρόπο μετ' αυτού συνδεδεμένων ή υπ' αυτού προστιθέντων προσώπων για την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης
- ευθύνεται αποκλειστικά για βλάβες ή ατυχήματα που μπορεί να συμβούν στο πάσης φύσεως προσωπικό του από οποιαδήποτε αιτία, το οποίο σε κάθε περίπτωση δεν τελεί σε σχέση εξάρτησης με την αναθέτουσα αρχή και είναι ο μοναδικός υπεύθυνος για την ασφάλιση του προσωπικού που χρησιμοποιεί και έχει υποχρέωση αποζημίωσης σε ζημιές που οι εργαζόμενοι αυτού προκαλούν σε πρόσωπα και σε πράγματα κατά την εκτέλεση του έργου τους και μεριμνά όπως οι υπεργολάβοι του πράξουν το ίδιο.
- κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης των καθηκόντων του, ότι δεσμεύεται για την παροχή ανταλλακτικών εγκεκριμένων από τον κατασκευαστή.

(2) Αναλυτικά τεχνικά φυλλάδια / prospectus που θα αναφέρουν τα τεχνικά χαρακτηριστικά του υπό προμήθεια εξοπλισμού, προς επιβεβαίωση της συμμόρφωσης με τις απαιτούμενες τεχνικές προδιαγραφές του Παραρτήματος Ι – Τμήμα Γ.

(3) Τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας και τα ζητούμενα πιστοποιητικά σήμανσης CE ή δήλωσης συμμόρφωσης. Τα πιστοποιητικά του προς προμήθεια εξοπλισμού, θα πρέπει να είναι ευανάγνωστα, στην Ελληνική γλώσσα ή στα Αγγλικά, διαφορετικά θα πρέπει να είναι μεταφρασμένα από αρμόδιο φορέα.

(4) Το τεχνικό προσωπικό ή τις τεχνικές υπηρεσίες (ιδίως τους υπεύθυνους για τον έλεγχο της ποιότητας) για την εγκατάσταση, την τεχνική υποστήριξη και την εκπαίδευση του προσωπικού της Αναθέτουσας Αρχής καθώς και τον τεχνικό εξοπλισμό που θα έχουν στη διάθεσή τους για την εγκατάσταση του υπό προμήθεια εξοπλισμού. Για το λόγο αυτό, απαιτείται να κατατεθεί σχετική τεχνική επάρκεια όπου θα περιγράφεται ο οικονομικός φορέας (προφίλ), το τεχνικό και λοιπό προσωπικό και ο σχετικός τεχνικός εξοπλισμός που διαθέτει.

ΤΜΗΜΑ Α				
1.1. Μηχάνημα milling 3-D κατηγορίας CNC				
CPV: 42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
1.1.1	<p>Τεχνικά χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Διαστάσεις Κοπής X-2100 Y-4000 Z-200 mm • Μέγιστη Ταχύτητα: • Μέγιστη Ταχύτητα Μετατόπισης 40.000 mm/min • Μέγιστη Ταχύτητα Κοπής 25.000 mm/min • Διαστάσεις Μηχανήματος 2.800x4.800x2.100mm • Βάρος 2.000Kg • Ακρίβεια Κοπής ±0.05 mm • Επιφάνεια τραπεζιού Vacuum 	NAI		

ΤΜΗΜΑ Α				
	<ul style="list-style-type: none"> • Συστήματα Κίνησης X, Y 25 mm Rail - Κρεμαγιέρα στους άξονες X,Y • Συστήματα Κίνησης Z 25 mm Rail - Ballscrew για τον άξονα Z • Συνολική Ισχύς / Τροφοδοσία 28 KW / AC 380V - 50Hz • Μέγιστη Ισχύς (χωρίς Spindle) 22.5 KW • Inverter 7.5 KW • XYZ κινητήρες αξόνων Hybrid stepper motors • Χειριστήριο • Συλλέκτης σκόνης 5.5 kW (2 σάκους) • Αντλίες υποπίεσης • 7.5 kW, 3ph, αερόψυκτες (x2) • Λίπανση Εγκατεστημένο σύστημα ομαδικής λίπανσης 			
1.1.2	Spindle: <ul style="list-style-type: none"> • 5.5 KW/ER32/24.000 rpm 	NAI		
1.1.3	Χειριστήριο: <ul style="list-style-type: none"> • DSP A11 • Offline λειτουργία • Anti-lag λειτουργία 	NAI		
1.1.4	Inverter	7.5kW		
1.1.5	Πρόγραμμα CAM με γνήσια άδεια	NAI		
1.1.6	Πιστοποιητικό CE	NAI		
1.1.7	Εγκατάσταση: <ul style="list-style-type: none"> • Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή 	NAI		
1.1.8	Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> • Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος • Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος • Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό προγράμματος CAM • Εκπαίδευση προσωπικού στην φιλοσοφία των μηχανών CNC και στην στάση του χειριστή (επιμήκυνση χρόνου ζωής μηχανήματος) 	NAI		
1.1.9	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		

ΤΜΗΜΑ Β				
2.1 Μηχάνημα πεπιεσμένου αέρα				
CPV: 42123610-6 Συγκρότημα πεπιεσμένου αέρα				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.1.1	Χωρητικότητα αεροφυλακίου	≥ 1000lt		
2.1.2	Ιπποδύναμη	≥ 20Hp		
2.1.3	Πίεση	≥ 10/145 Bar/psi		
2.1.4	Ισχύς	15Kw		
2.1.5	Αναρρόφηση	≥ 2160 Lt/min		
1.2.6	Παροχή	Τριφασική		
2.1.7	Βάρος	≤ 600kg		
2.1.8	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.1.9	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.2. Μηχανουργικός τόρνος				
CPV: 42621000-5 Τόρνοι				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.2.1	Κρεβάτι από χυτοσίδηρο με νεύρα, ρεκτιφιαρισμένο και σκληρυμένο	NAI		
2.2.2	Ρεκτιφιαρισμένο άξονα ατράκτου	NAI		
2.2.3	Ακρίβεια της μύτης του άξονα	0,009 mm		
2.2.4	Περιστροφή δεξιά ή αριστερά	NAI		
2.2.5	Ομόκεντρο τσοκ τόρνου με ακρίβεια καλύτερη από 0,05 mm	NAI		
2.2.6	Αυτόματη διαμήκεις και εγκάρσια τροφοδοσία	NAI		
2.2.7	Κορυφαίος άξονα για σπειρώματα ή αυτόματη διαμήκη κίνηση	NAI		
2.2.8	Ρουλεμάν με κωνικούς κυλίνδρους σε ποιότητα P5	NAI		
2.2.9	Κύριος άξονα που φέρει ρυθμιζόμενα κωνικά ρουλεμάν	NAI		
2.2.10	Ισχύς	1,1 KW (400V, 50Hz)		
2.2.11	Απόσταση μεταξύ κέντρων	720mm		
2.2.12	Τύπος συγκράτησης τσόκ ατράκτου Camlock	DIN ISO 702 Nr		
2.2.13	Ύψος κέντρου	158mm		
2.2.14	Διάμετρος επεξεργασίας πάνω από το σεπόρτ	190mm		
2.2.15	Μέγιστη διάμετρος περιστροφής	310mm		
2.2.16	Κώνος κεντροφορέα	MT 3		
2.2.17	Τρύπα ατράκτου	38mm		
2.2.18	Αριθμός ταχυτήτων ατράκτου (θέσης)	6 με γρανάζια		
2.2.19	Στροφές άξονα	150-2.000rpm		
2.2.20	Μέγιστο ύψος υποδοχής κοπτικού εργαλείου	18mm		
2.2.21	Πλάτος κρεβατιού	180mm		
2.2.22	Διαδρομή άξονα Z	65mm		
2.2.23	Διαδρομή άξονα X	150mm		
2.2.24	Βολάν με ρυθμιζόμενη κλίμακα	0,04 / 0,01 mm		

ΤΜΗΜΑ Β				
2.2.25	Βάρος	≤ 300kg		
2.2.26	Διακόπτης έκτακτης ανάγκης	NAI		
2.2.27	Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή	NAI		
2.2.28	Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> • Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος • Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος 	NAI		
2.2.29	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.2.30	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.3 Επίπεδη γωνιάστρα				
CPV: 42600000-2 - Εργαλειομηχανές				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.3.1	Στοιχεία κινητήρα: <ul style="list-style-type: none"> • ισχύς κινητήρα s1: 1500W • ισχύς κινητήρα s6: 2200W • τάση: 230V 	NAI		
2.3.2	Ελάχιστες διαστάσεις: <ul style="list-style-type: none"> • συρόμενο τραπέζι: 1320x238mm • στόμιο αναρρόφησης: 100mm • επιμήκυνση τραπεζιού: 250mm • ύψος τραπεζιού: 850mm • μέγεθος τραπεζιού: 800x350mm 	NAI		
2.3.3	Ικανότητα κοπής: <ul style="list-style-type: none"> • μέγιστο πλάτος κοπής με παράλληλο οδηγό: 600mm • μέγιστο ύψος κοπής 45°: 59mm • μέγιστο ύψος κοπής 90°: 80mm 	NAI		
2.3.4	Πριονόδισκοι: <ul style="list-style-type: none"> • διάμετρος δίσκου: 250mm • ταχύτητα δίσκου: 4000min-1 	NAI		
2.3.5	Μικτό βάρος	≤ 175kg		
2.3.6	Συμπεριλαμβάνονται: T.C.T. πριονόδισκος 254mm, προστατευτικό κάλυμμα λεπίδας με βύσμα συλλογής σκόνης, οδηγός στοπ στο συρόμενο τραπέζι, επεκτάσεις τραπεζιού, συρόμενο τραπέζι, τηλεσκοπικός οδηγός, οδηγός	NAI		
2.3.7	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.3.8	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.4 Κρουστικό δράπανο				
CPV: 42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.4.1	Ονομαστική ισχύς	≥ 750W		
2.4.2	Ικανότητες Διάτρησης:	NAI		

ΤΜΗΜΑ Β				
	<ul style="list-style-type: none"> Χάλυβας \varnothing: 13 mm Ξύλο \varnothing: 30 mm Τοιχοποιία \varnothing: 18 mm 			
2.4.3	Δυνατότητες & Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> Υποδοχή: Με κλειδί Ρύθμιση Ταχύτητας: Ναι Μέγιστη Διάμετρος Υποδοχής: 13 mm Κρουστικό: Ναι Οδηγός Βάθους: Ναι 	NAI		
2.4.4	Περιοχή σύσφιξης του τσοκ	ελάχ./μέγ. 1,5 – 13 mm		
2.4.5	Ονομαστικός αριθμός κρούσεων	0 – 47.600 min-1		
2.4.6	Συμπεριλαμβανόμενη χειρολαβή	NAI		
2.4.7	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.4.8	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 1 έτος		
2.5 Γωνιακός τροχός ρυθμιζόμενος				
CPV: 42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.5.1	Ονομαστική ισχύς	≥ 1500W		
2.5.2	Δυνατότητες και Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> Μέγιστη ταχύτητα μοτέρ: 11500 rpm Ρύθμιση ταχύτητας: Ναι Μέγιστη διάμετρος δίσκου: 125 mm Σπείρωμα άξονα: M14 Λαστιχένιος δίσκος λείανσης - διάμετρος: 125 mm Ποτηροειδής βούρτσα - διάμετρος: 75 mm 	NAI		
2.5.3	Κλειδωνόμενος διακόπτης	NAI		
2.5.4	Ονομαστικές στροφές	2.800 – 11.500 min-1		
2.5.5	Συμπεριλαμβανόμενη χειρολαβή	NAI		
2.5.6	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.5.7	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.6 Angle grinder				
CPV: 42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.6.1	Ονομαστική ισχύς	≥ 800W		
2.6.2	Δυνατότητες και Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> Μέγιστη ταχύτητα μοτέρ: 11800 rpm Ρύθμιση ταχύτητας: Όχι Μέγιστη διάμετρος δίσκου: 230 mm Σπείρωμα άξονα: M14 	NAI		
2.6.3	Κλειδωνόμενος διακόπτης	NAI		
2.6.4	Συμπεριλαμβανόμενη χειρολαβή	NAI		
2.6.5	Πιστοποιητικό CE	NAI		

ΤΜΗΜΑ Β				
2.6.6	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.7 Δίδυμοι ηλεκτρικοί τροχοί				
CPV: 42652000-1 Ηλεκτρομηχανικά εργαλεία χειρός				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.7.1	Ονομαστική ισχύς	≥ 350W		
2.7.2	Δυνατότητες και Λειτουργίες: <ul style="list-style-type: none"> • Διάμετρος δίσκου λείανσης: 150 mm • Ονομαστικές στροφές: 3.000 min-1 • Πάχος δίσκου λείανσης: 20 mm • • Οπή δίσκου λείανσης: 20 mm 	NAI		
2.7.3	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.7.4	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.8 Δράπανο κολωνάτο				
CPV: 42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.8.1	Ονομαστική ισχύς	≥ 850W		
2.8.2	Χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> • Ξεχωριστός διακόπτης στοπ εκτάκτου ανάγκης • Στοπ βάθους διάτρησης • Τραπέζι ακριβείας με διαγώνια T-slots • Περιστρεφόμενο τραπέζι (360°) • Κάλυμμα ιμάντα τύπου V με διακόπτη ασφαλείας • Συσκευή τάνυσις ιμάντα • Φωτιστικό 			
2.8.3	Τεχνικά χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> • Διατρητική ικανότητα σε χάλυβα (S235JR) \varnothing:24mm • Κώνος άξονα: MT2 • Αριθμός ταχυτήτων ατράκτου (θέσης): 7 • Στροφές άξονα: 350 – 4.000 rpm • Ελάχιστες διαστάσεις τραπεζίου: 280x280 mm • Ελάχιστη απόσταση τσόκ τραπεζίου: 515 mm 			
2.8.4	Βάρος	≤ 90kg		
2.8.5	Πιστοποιητικό CE	NAI		
2.8.6	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.9 Σιδηροπρίονο Ταινίας				
CPV: 42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.9.1	Ονομαστική ισχύς	≥ 900W		
2.9.2	Βασικά Χαρακτηριστικά: <ul style="list-style-type: none"> • Χειροκίνητο κατέβασμα• HB: 	NAI		

ΤΜΗΜΑ Β				
	<p>Αυτόματο κατέβασμα</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ταχύτητα ταινία (m/min): 30 / 60 • Μέγεθος Πριονόλαμας (mm): 2085 x 20 x 0,9 • Ανοιγμα μέγγενης (mm): 205 • Τάση/συχνότητα (v/hz): 230/50 • Κοπή ορθογωνίων ΠxΥ (mm) 0°/45°/60°: 200x150 / 120x110 / 50x70 • Κοπή τετράγωνων ΠxΥ (mm) 0°/45°/60°: 180x180 / 110x110 / 50x50 • Κοπή κυλίνδρων Ø (mm) 0°/45°/60°: 180 / 120 / 50 			
2.9.3	Παροχή	Μonoφασική		
2.9.4	Βάρος	≤ 200kg		
2.9.5	Πιστοποιητικό CE	ΝΑΙ		
2.9.6	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.10 Τριφασική Ηλεκτροκόλληση				
CPV: 42662100-5 Εξοπλισμός ηλεκτροσυγκόλλησης				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.10.1	<p>Τεχνικά χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Απόδοση 1: 60%-500 A • Απόδοση 2: 100%-420 A • Βαθμός προστασίας: IP 22 • Διάμετρος σύρματος (αλουμίνιο): 0,8-2,0 mm • Θέσεις ρύθμισης: 36 • Ισχύς: 25 (60%) KVA • Κλάση μόνωσης: H • Ρεύμα κόλλησης: 30-500 A • Τάση (v)/ συχνότητα (hz): 400/50-60 			
2.10.2	<p>Επιπλέον χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Υποδοχή για βιδωτή τσιμπίδα • Χρονοδιακόπτης (ποτενσιόμετρο) για πονταρίσματα • Τσιμπίδα βιδωτή • Τσιμπίδα σώματος • Ρυθμιστής αερίου 			
2.10.3	Παροχή	Τριφασική		
2.10.4	Βάρος	≤ 220kg		
2.10.5	Πιστοποιητικό CE	ΝΑΙ		
2.10.6	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.11 Κουρμπαδόρος - Ραουλιέρα αλουμινίου - σιδήρου				
CPV: 42630000-1 Εργαλειομηχανές για κατεργασία μετάλλων				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.11.1	Λειτουργία πολλαπλών κάμψεων σε μία μόνο ακτίνα ή σε μονή λειτουργία με δυνατότητα προγραμματισμού	ΝΑΙ		

ΤΜΗΜΑ Β				
	<p>έως και δώδεκα διαφορετικές ακτίνες κάμψης στην ίδια μπάρα, λειτουργώντας και υπολογίζοντας αυτόματα περισσότερες από 500 ταχύτητες τοποθέτησης, τόσο στην είσοδο όσο και στην έξοδο, της κάμψης του, επιτρέποντας με αυτόν τον τρόπο ακόμη και πολύπλοκες γεωμετρίες όπως μειωμένες καμάρες, πολύγωνα ή ελλείψεις που πρέπει να πραγματοποιηθούν.</p>			
2.11.2	<p>Λογισμικό ελέγχου:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Λογισμικό ηλεκτρονικού ελέγχου CONTROL CNC120 • Δυνατότητα αναβάθμισης • Αυτόματος υπολογισμός ταχυτήτων τοποθέτησης • Δυνατότητα αποκλεισμού όταν είναι επιθυμητή η χειρωνακτική λειτουργία. • Η κονσόλα ελέγχου τροφοδοτείται από χαμηλή τάση σύμφωνα με τους κανονισμούς που ισχύουν και είναι εγκατεστημένοι σε τροχοφόρο control χωριστά από το μηχάνημα. 	ΝΑΙ		
2.11.3	<p>Τεχνικά χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Υδραυλική μηχανή κάμψης υψηλής απόδοσης για τμήματα σιδήρου και αλουμινίου. • Να διαθέτει τρεις άξονες εισόδου σε θωρακισμένο ατσάλι, τοποθετημένο σε κωνικά έδρανα, και τροφοδοτούμενο από μειωτήρα κινητήρα και γρανάζια σε σκληρυμένο χάλυβα. • Η μηχανή μπορεί να τοποθετηθεί με πέντε διαφορετικές λύσεις ελέγχου. • Η αύξηση της κάμψης είναι που δίνεται από την υδραυλική προώθηση των δύο κάτω κυλίνδρων και είναι εφοδιασμένη με ανεξάρτητους πλευρικούς κυλίνδρους ισχύος. • Περιστροφή κινητήρα KW 3 – 1,5 400V • Κινητήρας μονάδας ελέγχου 	ΝΑΙ		

ΤΜΗΜΑ Β				
	υδραυλικού συστήματος KW 4.1 400V 150 bar			
	<ul style="list-style-type: none"> Ροές κυλίνδρων περιστροφής /1 '3,5 – 7 Διάμετρος άξονα (Κεντρικό 58, Πλευρικό 50) 			
2.11.4	Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή	ΝΑΙ		
2.11.5	Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος 	ΝΑΙ		
2.11.6	Πιστοποιητικό CE	ΝΑΙ		
2.11.7	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.12 Γεννήτρια πετρελαίου				
CPV: 31120000-3 - Γεννήτριες				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.12.1	<p>Τεχνικά χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ονομαστική τάση & Συχνότητα: 230 V - 50 Hz Ονομαστική ισχύς: 6,2 kVA Μέγιστη ισχύς (kW): 6,6 kVA Τάση DC (Volt): 12 Ρύθμισης Τάσης: AVR Τύπος Κινητήρα: 4χρονος, αερόψυκτος Κυβικά (cc): 418 Ιπποδύναμη (hP): 10,5 Σύστημα Ψύξης: Αερόψυκτος Κινητήρας Χωρητικότητα δεξαμενής λαδιού (lt): 1,65 Καύσιμο: Diesel Oil / Πετρέλαιο Diesel Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου (lt): 12,5 Θόρυβος (στα 7 μέτρα) (db(A)): ≤ 82 Πρίζες: 2 x 16 A, 1 x 12 V DC Εκκίνηση με μίζα 	ΝΑΙ		
2.12.2	Βάρος	≤ 220kg		
2.12.3	Πιστοποιητικό CE	ΝΑΙ		
2.12.4	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		
2.13 Ραπτομηχανή				
CPV: 42715000-1 - Ραπτομηχανές				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
2.13.1	<p>Τεχνικά χαρακτηριστικά:</p> <ul style="list-style-type: none"> Αποσπώμενο πλατό Τύπος κουμπότρυπας: 4 Step Αριθμός προγραμμάτων: 6 Αριθμός μοντέλων βελονιών: 	ΝΑΙ		

ΤΜΗΜΑ Β				
	50			
	<ul style="list-style-type: none"> • Μήκος βελονιάς: 7mm • Ενσωματωμένο φως: 1 (led) • Αριθμός φώτων LED 1 • Τύπος τροφοδοτικού Electric 			
2.13.2	<p>Στη συσκευασία να περιλαμβάνονται:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πόδι φερμουάρ • Πόδι κουμπότρυπας • Ποδαράκι τυφλής ραφής • Βελόνες • Μπομπίνες • Ανοιχτήρι κουμπότρυπας/βουρτσάκι • Μεγάλο καπάκι μπομπίνας • Καπάκι μικρού καρουλιού • Μίνι καπάκι καρούλι • Καρφίτσα βοηθητικού καρουλιού • Κάλυμμα σκόνης 	ΝΑΙ		
2.13.3	Βάρος	≤ 10kg		
2.13.4	Πιστοποιητικό CE	ΝΑΙ		
2.13.5	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		

ΤΜΗΜΑ Γ				
3.1 Αεριοκίνητη Μηχανή ψεκασμού αφρού πολυουρεθάνης & υβριδικής πολυουρίας CPV: 42924700-6 Μηχανικές συσκευές εκτόξευσης, διασκόρπισης ή ψεκασμού				
α/α	Προδιαγραφή	Απαίτηση	Απάντηση	Παραπομπή
3.1.1	Μηχάνημα: <ul style="list-style-type: none"> Μέγιστη πίεση υλικού: 140 bar Μέγιστη πίεση παρεχόμενου αέρα: 9 bar Μέγιστη ωφέλιμη πίεση αέρα: 5.5 bar Μέγιστη παροχή υλικού: 11,4kg/min Ισχύς ανά κύκλο (Α και Β): 0,095lt Κατανάλωση αέρα με θάλαμο O2: 800lt/min 	NAI		
3.1.2	Παροχές εισόδου υλικού: <ul style="list-style-type: none"> Συστατικό Α (ISO): 3/4 npt(f) 21bar (μέγιστη) ή το 15% της μέγιστης πίεσης εξόδου Συστατικό Β (RES): 3/4 npt(f) 21bar (μέγιστη) ή το 15% της μέγιστης πίεσης εξόδου 	NAI		
3.1.3	Παροχές εξόδου υλικού: <ul style="list-style-type: none"> Συστατικό Α (ISO): #8 (0,5 ίντσα) JIC, με #5 (5/16 της ίντσας) JIC αντάπτορα Συστατικό Β (RES): #10 (5/8 της ίντσας) JIC, με #6 (5/16 της ίντσας) JIC αντάπτορα 	NAI		
3.1.4	Επιστροφή ανακύκλωσης υλικού	¼ ηρsm(m), με πλαστικό σωλήνα, (17,5 bar μέγιστη)		
3.1.5	Ηλεκτρικές απαιτήσεις: <ul style="list-style-type: none"> Εύρος τάσης παροχής εισόδου: <ul style="list-style-type: none"> 230V μονοφασική: 195-253Vac, 50/60 Hz 230V τριφασική: 195-253Vac, 50/60 Hz Απαίτηση σε ρεύμα: <ul style="list-style-type: none"> 230V μονοφασική: 195-253Vac, 40A 230V τριφασική: 195-253Vac, 32A 	NAI		
3.1.6	<ul style="list-style-type: none"> Συνολική ισχύς θερμαντήρων: 9000W Λάστιχα: 94 μέτρα με αυτόματη προσαρμογή ισχύος μετά τα 64 μέτρα Εύρος ιξώδους υλικών: 250-1500 centipoise (τυπικά) 	NAI		
3.1.7	Υλικά που ψεκάζονται: <ul style="list-style-type: none"> Αφρός Πολυουρεθάνης 	NAI		

ΤΜΗΜΑ Γ				
	<ul style="list-style-type: none"> • Υβρίδια Πολυουρίας • Πολυουρεθανικές Μembrάνες ταχέως πολυμερισμού 			
3.1.8	Εγκατάσταση και σύνδεση στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Αναθέτουσα Αρχή	ΝΑΙ		
3.1.9	Εκπαίδευση: <ul style="list-style-type: none"> • Manual χειρισμού & συντήρησης μηχανήματος • Εκπαίδευση προσωπικού στον χειρισμό του μηχανήματος 	ΝΑΙ		
3.1.10	Πιστοποιητικό CE	ΝΑΙ		
3.1.11	Εγγύηση καλής λειτουργίας	≥ 2 έτη		

Οδηγίες συμπλήρωσης

Στη Στήλη «**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ**», περιγράφονται αναλυτικά οι αντίστοιχοι τεχνικοί όροι, υποχρεώσεις ή επεξηγήσεις για τα οποία θα πρέπει να δοθούν αντίστοιχες απαντήσεις.

Αν στη στήλη «**ΑΠΑΙΤΗΣΗ**» έχει συμπληρωθεί η λέξη «ΝΑΙ» ή με κάποιον αριθμό ή λεκτικό, τότε η αντίστοιχη προδιαγραφή είναι υποχρεωτική για τον υποψήφιο ανάδοχο, θεωρούμενη ως απαραίτητος όρος σύμφωνα με την παρούσα διακήρυξη. Προσφορές που δεν καλύπτουν πλήρως απαραίτητους όρους απορρίπτονται ως απαραίτητες.

Αν η στήλη «**ΑΠΑΙΤΗΣΗ**» δεν έχει συμπληρωθεί με τη λέξη «ΝΑΙ» ή με κάποιον αριθμό ή λεκτικό, τότε η προδιαγραφή δεν είναι απαραίτητος όρος. Προσφορές που δεν καλύπτουν τους μη απαραίτητους όρους ή αποκλίνουν από αυτούς δεν απορρίπτονται.

Στη στήλη «**ΑΠΑΝΤΗΣΗ**» σημειώνεται η απάντηση του αναδόχου που έχει τη μορφή ΝΑΙ/ΟΧΙ εάν η αντίστοιχη προδιαγραφή πληρούται ή όχι από την Προσφορά. Απλή κατάφαση ή επεξήγηση δεν αποτελεί απόδειξη πλήρωσης της προδιαγραφής και η αρμόδια Επιτροπή έχει την υποχρέωση ελέγχου και επιβεβαίωσης της πλήρωσης της απαίτησης.

Στη στήλη «**ΣΤΟΙΧΕΙΟ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗΣ**» θα καταγραφεί η σαφής παραπομπή στο δικαιολογητικό εκείνο στοιχείο που προσκομίζεται προς απόδειξη πλήρωσης της συγκεκριμένης απαίτησης. Η παραπομπή γίνεται με συγκεκριμένη αναφορά στην αρίθμηση, όπως αποτυπώνεται στο κείμενο της διακήρυξης. Η παραπομπή μπορεί να γίνεται στην τεχνική προσφορά, σε τεχνικά φυλλάδια ή έγγραφα του κατασκευαστή, τα οποία κατά την κρίση του υποψηφίου αναδόχου τεκμηριώνουν τα στοιχεία του Πίνακα Συμμόρφωσης.

Διευκρινίσεις

Επισημαίνεται ότι είναι υποχρεωτική η απάντηση σε όλα τα σημεία του ΠΙΝΑΚΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ και η παροχή όλων των πληροφοριών που ζητούνται για όλα τα αγαθά του τμήματος/των τμημάτων για τα οποία θα υποβάλλουν προσφορά.

Η αρμόδια Επιτροπή θα αξιολογήσει τα παρεχόμενα από τους προσφέροντες στοιχεία κατά την αξιολόγηση των Τεχνικών Προσφορών.

Σε περίπτωση που δεν έχει απαντηθεί οποιοσδήποτε όρος του ΠΙΝΑΚΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ, τότε η απάντηση θεωρείται αρνητική.

Σε περίπτωση που με βάση τα στοιχεία των πινάκων συμμόρφωσης οποιαδήποτε, από τις ανωτέρω αναφερόμενες σε αυτούς απαιτήσεις ή προδιαγραφές, δεν καλύπτεται, **η προσφορά θα απορρίπτεται.**